

本田动力（中国）有限公司
突发环境事件风险应急预案
(第二版修订)

预案编号：CQJYJSHBKJ2024-01

预案版本号：202401 版

预案发布日期：2024 年 10 月 26 日

委托单位：本田动力（中国）有限公司

编制单位：重庆佳环节能环保科技有限公司

2024 年 10 月

本田动力（中国）有限公司文件

突发环境事件应急预案发布令

为贯彻《突发事件应急预案管理办法》（国办发[2013]101号）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）、《重庆市环境保护局关于转发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）的通知》（渝环[2015]30号），及其它国家法律、法规及有关文件的要求，建立健全环境污染事故应急机制，提高本公司应对涉及公共危机的突发环境污染事故的能力，杜绝环境污染，保护单位员工及外界人员的生命安全，减少单位及外界财产损失，使事故发生后能快速、有效、有序地实施应急救援，本公司结合公司实际情况，特制定《本田动力（中国）有限公司突发环境事件应急预案》（预案编号：CQJYJSHBKJ2024-01），该预案是本公司实施应急救援的规范性文件，用于指导本公司突发环境事件的应急救援行动。

《本田动力（中国）有限公司突发环境事件应急预案》经环境突发事件专家组结合公司实况审定通过，并形成了相应的专家意见。现予以在全公司范围内发布，至发布之日起实施，公司所属各部门均应当严格遵守执行。

本突发环境事件应急预案于 2024 年 10 月 26 日批准发布，2024 年 10 月 26 日正式实施。

签署人：本田动力（中国）有限公司

2024 年 10 月 26 日

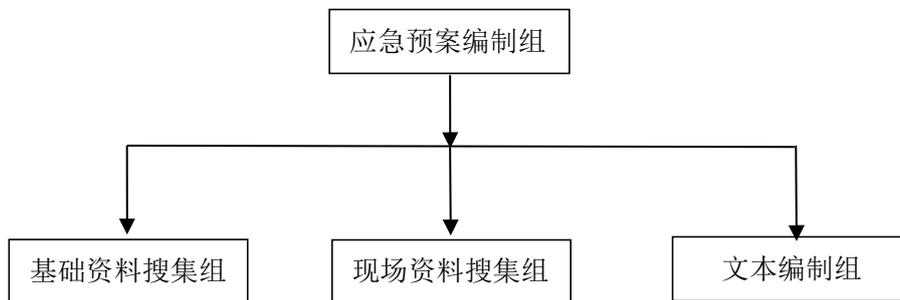
编制说明

本田动力（中国）有限公司于 2021 年 12 月 3 日完成应急预案网上备案工作，预案名称为“本田动力（中国）有限公司突发环境事件应急预案”，应急预案有效截止日期为 2024 年 12 月 3 日。2024 年，本田动力（中国）有限公司委托重庆佳环节能环保科技有限公司对原应急预案进行第二次修订，并于 2024 年 10 月 26 日发布《本田动力（中国）有限公司突发环境事件应急预案》（第二版修订）。

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4 号）和重庆市生态环境局《关于转发〈企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）〉的通知》渝环发〔2015〕30 号相关要求，原应急预案已满三年须重新进行修订。为此，本田动力（中国）有限公司特委托重庆佳环节能环保科技有限公司编制完善了《本田动力（中国）有限公司突发环境事件应急预案》（第二版修订），现将整个预案编制进行如下说明。

一、编制过程说明

（1）成立应急预案编制小组。本田动力（中国）有限公司于 2024 年 7 月启动突发环境事件应急预案的修订工作，并委托第三方单位提供技术服务，双方首先成立了预案编制小组，编制小组成员由公司主要负责人、EHS 部、咨询单位组成。应急预案编制小组成员如下：



姓名	公司及职务	工作职责	联系电话
二子石圣辉	本田动力副总经理	编制组长	18702329611
肖莉	本田动力	基础资料搜集	13983020934
杨平	本田动力	现场资料搜集	13896107695
朱艳娇	重庆佳环环评技术员	文本编制	18996149237
严万泽	重庆佳环公司总经理	文本审核	18996359346

(2) 开展环境风险评估和环境应急资源调查。2024 年 7 月，本田动力（中国）有限公司委托重庆佳环节能环保科技有限公司开展环境风险评估和应急资源调查，编制了《本田动力（中国）有限公司突发环境事件风险评估报告》。分析各类事故衍化规律，识别环境危害因素，分析与周边可能受影响的居民、单位、区域环境的关系，构建突发环境事件及其后果情景，确定环境风险等级。调查企业第一时间可以调用的环境应急队伍、装备、物资、场所等应急资源状况和可请求援助或协议援助的应急资源状况。

(3) 编制环境应急预案。依托本田动力（中国）有限公司预案编制小组成员提供基础信息，由重庆佳环节能环保科技有限公司负责编制完善可能的突发环境事件情景下采取的处置措施、向可能受影响的居民和单位通报的内容与方式、向生态环境主管部门和有关部门报告的内容与方式，形成环境应急预案。

(4) 征求意见及采纳情况说明。2024 年 8 月，本田动力（中国）有限公司采用电话、口头等方式对企业员工、周边企业进行了环境应急预案意见征集，共电话、口头、书面征求意见 10 次，员工和周边企业对本企业突发环境事件应急预案均无意见。

(5) 演练环境应急预案。在本应急预案编制完成后，本田动力（中国）有限公司每年都进行了演练，2024 年计划将于 11 月开展演练，届时将组织对预案内容进行演练，采取桌面推演的方式或现场演练方式进行检验性演练。

(6) 评审情况说明。2024 年 10 月 25 日，本田动力（中国）有限公司组织召开了《本田动力（中国）有限公司突发环境事件应急预案（第二版修订）》（以下简称预案）专家审查会。会议邀请 曹照勋、常青、黄力武 三位专家、重庆佳环节能环保科技有限公司（编制单位）有关人员参加了会议。会前专家踏勘了

企业现场。编制单位介绍了《本田动力（中国）有限公司突发环境事件风险评估报告》、《本田动力（中国）有限公司突发环境事件应急资源调查报告》、《本田动力（中国）有限公司突发环境事件应急预案》及编制情况。专家组咨询了有关问题，经过认真讨论，在资料审核、现场查验、定性判断和定量打分的基础上，形成了专家审查意见：

1、风险评估报告按照《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》和《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）进行了编制，风险分析合理，情景构建基本全面，所提出的环境风险防控措施及实施计划总体可行，同意该公司为“一般[一般-大气（Q0）+一般-水（Q0）]风险等级”的评估结论。

2、该预案基本具备《国家突发环境事件应急预案》、《重庆市环境保护局关于转发企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）的通知》所规定的各项要求；建立了应急组织体系，对组织指挥机构的构成及运行机制、信息传递、响应流程和措施等应对的方式、方法明确。

3、《应急资源调查报告》符合相关规定要求。

专家评分（平均）：80.6

二、重点内容说明

《本田动力（中国）有限公司突发环境事件应急预案》重点的内容包括：可能发生的突发环境事件情景下采取的处置措施、向可能受影响的居民和单位通报的内容与方式、向生态环境主管部门和有关部门报告的内容与方式。

专家意见修改清单

序号	专家意见	修改页码	修改内容
1			
2			
3			

目 录

编制说明	3
1 总 则	12
1.1 应急预案编制目的	12
1.2 编制依据	12
1.3 适用范围	13
1.4 应急预案体系	13
1.5 工作原则	14
1.6 事件分级	15
2 基本情况	16
2.1 企业基本信息	16
2.2 企业产品方案及主要原辅材料	16
2.4 主要生产设备	18
2.5 生产工艺	22
2.6 “三废” 污染物产排情况	29
2.7 总平面布置	32
2.8 所在区域概况	32
2.8.1 自然环境概况	32
2.8.2 环境功能区划	33
2.8.3 环境质量现状	34
2.9 周边环境风险受体情况	34
3 环境风险源与环境风险评价	36

3.1 环境风险物质识别	36
3.2 环境风险单元	37
3.3 环境风险事故影响后果分析	38
3.4 主要风险防范措施	40
3.5 企业环境风险等级划分	41
4 应急组织机构与职责	42
4.1 应急组织机构	42
4.2 外部应急救援力量	43
5 预防与预警	45
5.1 预防	45
5.1.1 监控方式方法	45
5.1.2 预防措施	45
5.2 预警	46
5.2.1 预警的分级	46
5.2.2 预警行动	47
5.2.3 预警信息发布和解除	47
6 信息报告与通报	49
6.1 信息接收与通报	49
6.1.1 报警、通讯联络方式	49
6.1.2 内部报告	49
6.1.3 外部报告	50
6.1.4 应急报告方式及内容	50

6.1.5 周边居民和企业事业等单位获取事故信息的方式及内容	51
6.2 信息传递	51
6.3 应急联系电话	51
6.4 信息发布	51
6.4.1 发布原则	51
6.4.2 信息发布内容	52
6.4.3 信息发布方式	52
6.4.5 信息通报	52
7 应急响应与措施	53
7.1 应急响应分级	53
7.2 应急响应程序	53
7.2.1 应急相应启动条件	53
7.2.2 分级响应程序	54
7.2 应急措施	56
7.2.1 应急抢险措施	56
7.2.2 发生风险物质泄漏的应急处置	57
7.2.3 发生火灾（爆炸）时的应急处置	57
7.2.4 发生人员中毒时的应急处置	57
7.2.5 人员抢救原则	58
7.2.6 人员疏散方案	58
7.2.7 事故现场隔离区的划定、方法	59
7.2.8 事故现场周边区域的道路隔离或交通疏导	59
7.3 应急监测	60

7.3.1 监测机构.....	60
7.3.2 监测方案.....	60
7.4 应急终止.....	62
7.4.1 应急终止条件.....	62
7.4.2 应急终止的程序.....	62
7.5 应急终止后的行动.....	62
8 后期处置.....	63
8.1 事故现场污染物处理.....	63
8.2 善后.....	63
8.3 调查和总结.....	63
9 应急培训和演练.....	64
9.1 培训.....	64
9.1.1 应急救援人员的培训.....	64
9.1.2 员工应急响应基本培训.....	65
9.1.3 宣传培训.....	66
9.1.4 应急培训内容、方式、记录表.....	66
9.2 应急演练.....	66
10 奖惩.....	68
10.1 奖励.....	68
10.2 惩罚.....	68
11 应急保障措施.....	69
11.1 资金保障.....	69

11.2 物资装备保障.....	69
11.3 应急队伍保障.....	72
11.4 交通运输保障.....	73
11.5 通信保障.....	73
12 预案的评审、发布和更新.....	74
12.1 预案评审.....	74
12.2 预案发布.....	74
12.3 预案更新.....	74
12.4 应急预案实施.....	74
13 名词术语.....	75
14 附图附件.....	76

1 总则

1.1 应急预案编制目的

为建立健全环境突发事件应急机制，规范突发环境事件发生后的应对工作，提高突发环境事件应对能力，避免或减轻突发环境事件影响，加强企业与政府应对工作衔接，服务于政府环境应急预案编修，特制定本预案。

1.2 编制依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日实施）；
- (2) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007年8月30日）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订，2018年1月21日实施）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修订实施）；
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022年6月5日实施）；
- (6) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018年8月31日）
- (7) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日）；
- (8) 《突发事件应急预案管理办法》（2013年10月25日）；
- (9) 《突发环境事件应急预案管理暂行办法》（2010年9月28日）；
- (10) 《突发环境事件信息报告办法》（2011年4月18日）；
- (11) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号），2015年1月8日；
- (12) 《重庆市人民政府关于加强突发事件风险管理工作的意见》（渝府发〔2015〕15号）；
- (13) 《重庆市突发事件应对条例》（重庆市人大常委会公告〔2012〕9号）；
- (14) 《重庆市环境保护条例》（2017年3月29日修订）；
- (15) 《关于加强企业突发环境事件风险评估的通知》（渝环〔2014〕121号）；
- (16) 《关于深入开展重点突发环境事件风险企业和工业园区信息登记及深化突发环境事件应急预案管理工作的通知》（渝环办〔2017〕130号）。

1.3 适用范围

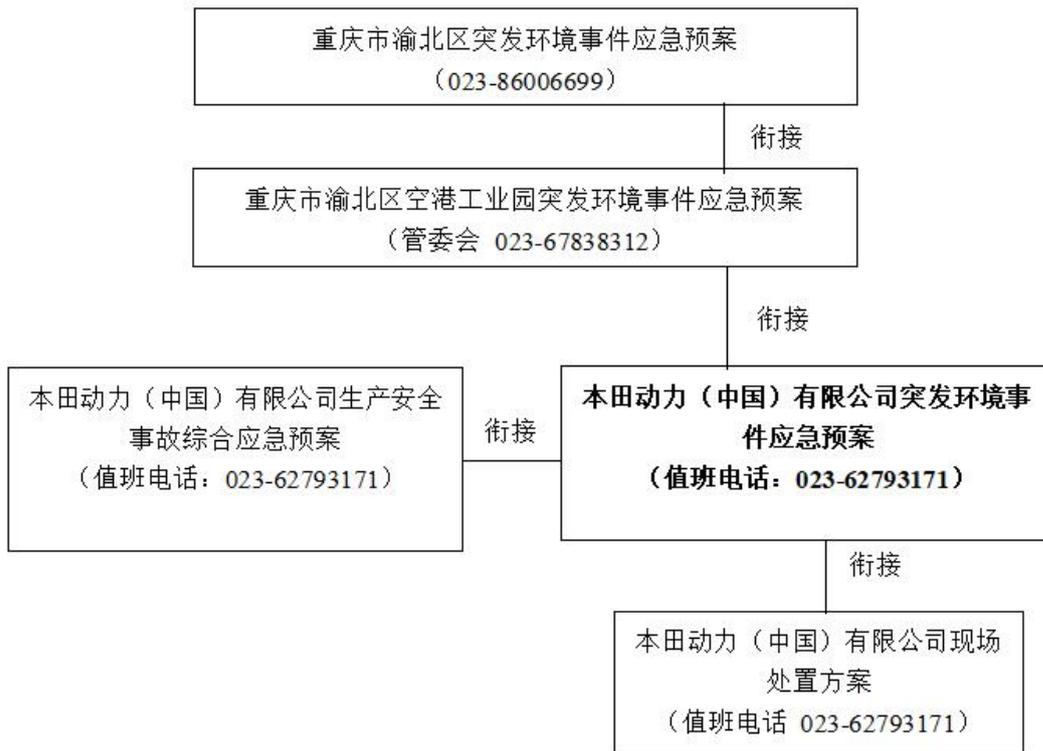
本预案适用于本田动力（中国）有限公司所属区域内可能发生或者已经发生的，需要由企业负责突发环境事件的预警、处置、监测等应对工作。事件类型具体包括：

- （1）气瓶间发生一氧化碳、甲烷、丙烷、氢气泄露引发火灾产生次生污染物排放造成大气环境事件；
- （2）危化品库房发生液压油可耐压耐磨油、乙醇泄露造成水污染事件或引发火灾产生次生污染物排放造成大气环境事件；
- （3）油脂库房发生汽油、机油、柴油泄露造成水污染事件或引发火灾产生次生污染物排放造成大气环境事件；
- （4）危废暂存库废矿物油泄露造成水污染事件或引发火灾产生 CO、SO₂ 污染大气环境事件；
- （5）油品放置场油类物质泄露造成水污染事件或引发火灾产生次生污染物排放造成大气环境事件；
- （6）污水站次氯酸钠泄露造成水污染事件；
- （7）涂装库房表面处理剂、磷化液造成水污染事件；
- （8）其他不可抗力导致的环境污染事故。

1.4 应急预案体系

本预案与突发环境事件应急处置方案配合使用，或单独使用，并且是公司环境应急处置方案的指导性文件。本预案外部衔接于《重庆市渝北区空港工业园突发环境事件应急预案》，本预案内部衔接于《本田动力（中国）有限公司生产安全事故综合应急预案》和“企业各风险单元现场处置方案”。预案体系结构见：“企业预案体系结构图”。

图 1-1 应急预案衔接关系图



1.5 工作原则

本田动力（中国）有限公司在建立突发性环境污染应急处置系统及其响应程序过程中，本着实事求是、切实可行的方针，贯彻如下原则：

（1）符合国家有关规定和要求，结合企业实际。根据《突发环境事件应急预案管理办法》等国家文件规定和要求，结合企业实际，建立环境事故风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发性环境污染事故防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境污染事故的发生，消除或减轻环境污染事故造成的中长期影响。

（2）救人第一、环境优先。坚持将保护人民群众生命财产安全放在第一位；坚持环境优先原则，因为环境一旦受到污染，修复难度大且成本高。

（4）快速响应、科学应对。制定科学的应急相应程序，若发生突发环境事件，能做到快速相应，充分利用现有资源，技术准备应对突发环境事件，减轻环境事件的危害。

（5）应急工作与岗位职责相结合。充分考虑公司内部岗位职责，将急任务细化落实到具体工作岗位。

1.6 事件分级

参照国家突发环境事件分级标准，同时结合本企业特点，针对事故严重程度、影响范围和单位对事态控制的能力，将企业突发环境事件分为三级：一般突发环境事件（Ⅲ级即车间级事件），较大突发环境事件（Ⅱ级即企业级事件），重大突发环境事件（Ⅰ级即社会联动级事件）。

Ⅲ级事件：

风险单元发生风险物质少量泄漏事故，但泄漏物质未扩散至风险单元以外区域，管理班组即可处置的泄漏事故。

Ⅱ级事件：

风险单元发生风险物质大量泄漏事故，泄漏物质扩散至风险单元以外区域，但未超出厂界范围，未对环境产生不利影响，公司调集所有应急救援力量有能力处置的泄漏事故。

Ⅰ级事件：

风险单元发生风险物质大量泄漏事故，泄漏物质已经扩散超出厂界范围，对区域地表水体已经或者将要造成环境污染，事故已经超出公司实际应急处置能力，需要园区、两江新区生态环境分局等外部应急力量介入的泄漏事故。

风险单元发生严重火灾事故，次生大气污染物可能或者已经对厂界内外区域人员造成明显影响，需要外部力量介入的事故。

2 基本情况

2.1 企业基本信息

表 2-1 企业基本信息一览表

单位名称	本田动力（中国）有限公司
统一社会信用代码	91500000621902920E
企业性质	有限责任公司(外商投资、非独资)
法定代表人	五十岚雅行
单位所在地	重庆市渝北区观月南路 1 号
所在地经纬度	E106°38'53", N29°46'11"
所属行业类别	内燃机及配件制造
建厂时间	1993 年 1 月
主要产品	通用汽油发动机及水泵、草坪机等
联系人	肖莉
联系方式	13983020934
厂区面积	182790m ²
劳动定员	1778 人，管理人员 500 人，制造部门员工 1278 人
历史事故	无

2.2 企业产品方案及主要原辅材料

表 2-2 产品方案

序号	产品名称	单位	设计规模
1	通用汽油发动机	台	97万
2	水泵	台	6万
3	草坪机	台	2万
4	其他通用汽油机	台	95万
合计		台	200万

表 2-3 生产所需主要原辅材料消耗

序号	名称	年消耗 (t/a)	存储量 (t)	存储方式	存放位置
----	----	-----------	---------	------	------

1	次氯酸钠	12	1	罐装（1t）	污水站
2	三氯化铁	50	8	袋装（25kg）	污水站
3	破乳剂	120	15	罐装（1t）	污水站
4	氢氧化钠	60	10	袋装（25kg）	污水站
5	氩气	6.1	2.25	瓶装（50kg）	气瓶间
6	氮气	3.6	1.8	瓶装（40kg）	气瓶间
7	一氧化碳	0.2	0.02	瓶装（6.5kg）	气瓶间
8	丙烷	0.2	0.05	瓶装（16.4kg）	气瓶间
9	甲烷	0.1	0.01	瓶装（7kg）	气瓶间
10	一氧化二氮	0.1	0.034	瓶装（8.5kg）	气瓶间
11	氢气	0.1	0.01	瓶装（2kg）	气瓶间
12	清洗剂 Q61	0.9	0.17	桶装（170kg）	危化品库房
13	乙醇	14	0.2	桶装（50kg）	危化品库房
14	脱模剂	41.4	3.2	桶装（180kg）	危化品库房
15	液压油（抗磨抗压）	5.5	0.83	桶装（180kg）	危化品库房
16	表面处理剂	3	0.51	桶装（170kg）	涂装库房
17	磷化液	5.9	0.7	桶装（20kg）	涂装库房
18	涂料（塑粉）	7	1	袋装（20kg）	涂装库房
19	汽油	50	6	桶装（180kg）/罐装（6t）	2#油脂库房
20	机油	20	8	罐装（8t）	2#油脂库房
21	柴油	200	30	罐装（30t）	3#油脂库房
22	清洗剂 Q-6078	50	2	桶装（200kg）	油品放置场
23	切削液	20	2	桶装（200kg）	油品放置场
24	润滑油	20	2.7	桶装（180kg）	油品放置场
25	研磨油	20	2.7	桶装（180kg）	油品放置场
26	液压油（抗磨）	20	2.7	桶装（180kg）	油品放置场
27	淬火油	20	2.7	桶装（180kg）	油品放置场

表 2-4 产品质检主要化学试剂使用情况

序号	名称	主要用途	主要化学组成
1	脱模剂	帮助曲轴箱铸造件与钢模分离	含硅酮蜡、脂肪醇、改性合成油、生物抑菌剂、消泡剂、去离子水
2	切削液	机加过程中冷却、降温	水基切削液，含有基础油、三乙醇胺、杀菌剂、消泡剂等物质
3	清洗剂（Q61、Q-6078）	去除零部件表面残留切削液、防锈油	含有防锈剂、硼酸盐、消泡剂、多种低泡表面活性剂
4	脱脂剂	脱脂处理	硅酸钠、氢氧化钾

5	磷化液	磷化处理	磷酸、氧化锌
6	表面处理剂	防锈处理	脱臭煤油、矿物油、石油磺酸钡、羊毛脂镁皂、环烷酸锌、司盘-80
7	涂料	涂装用原料	环氧聚酯树脂 60~80%，颜料(氧化铁、炭黑等) 0.5~1%，钛白粉颜料 7~15%，助剂(安息香、流平剂等) 1~5%，硫酸钡填料 10~25%，不含苯、甲苯、二甲苯
8	乙醇	发动机装配	乙醇
9	汽油	发动机磨合、测功用动力	五碳至十二碳烃类(碳氢化合物) 的混合物
10	柴油	发动机磨合、测功用动力	碳氢化合物
10	破乳剂	污水处理	聚合氯化铝
11	氢氧化钠	污水处理	NaOH

2.4 主要生产设备

表 2-5 企业主要生产设备一览表

生产单元	设备名称	规格型号	数量
铸造车间	压铸机	UB350G	1
	压铸机（闲置，待报废）	UB630G	1
	滤筒除尘器	ZLC-40 泄爆型	1
	压铸机	DC500R	1
	压铸机	DC800J-SX	3
	压铸机	DC650J-SX	9
	压铸机	DC350J-SX	2
	合模机	LS-300	1
	喷雾、取件	M-20IA/35 M-20IB/25	2
	保温炉	350T	1
	保温炉	AUBB-850	2
	保温炉	AUBB-1000	14
	软水装置	LD15T/DR	1
	离型剂装置		1
	起重机	QD10T	4
冲焊涂装车间	固定式交流点焊机	YR-500SAZHE	1
	点焊机	YR-500SA2HGH	13
	油箱自动涂胶机	-	2
	两轴机器人（涂胶机）	-	2
	冲焊自动化装置	LRX5112-00	2
	螺母输送机	NFSIS-0006-IS5-13	5
	四柱液压机	YH32-160B1600 仟牛	2
	四柱液压机	YH32-100	2

	密闭双点精密冲床	S2-400-320- 1500	1
	400T 冲床快速换模系统 1#		2
	点焊机（中频）	DB-50KA	4
	点焊机（中频）	SMD-25	2
	前处理线	非标	1
	水切干燥炉	燃气	1
	静电粉体涂装装置		1
	粉体干燥炉	燃气	1
	纯水装置		1
	温水锅炉		1
	集装吸尘器		1
机加车间	专机		6
	V2 缸体缸套 RB/FB 专机	GK18	1
	V2 缸体气门座圈导管 FB 专机	GK19	1
	中型缸体 RB/FB 专机	G383A	1
	中型缸体缸套孔镗床	GK20	1
	大型缸体缸套孔镗床	GK20A	1
	大型缸体 2 方向 RB/FB 专机	Y48A	1
	大型缸体 FB 专机	G424	1
	CH-R M/C 倒角机	532-569 JHH-11	1
	V2 型箱体双面镗床		1
	中型缸头 3 方向迴转机	H321A	1
	中型缸体 3 方向迴转机	H320A	1
	大型缸头 2 工位迴转机	H346	1
	大型缸体 2 方向专机	G422	1
	大型缸体 3 方向专机	G423	1
	圆台铣	RMW5H1200 (JTH-1)	1
	圆台铣	XA3016/1	1
	圆台铣	ZPX20	1
	圆台铣	ZPX21	1
	圆台铣	ZPX22	1
	大型缸体 JDB-1 数控铣床	北一 XKA714C	1
	中型缸体铣削专机	GK17A	1
	大型缸体铣削专机	GK17B	1
	珩磨机	EHM-350TANP-2W	1
	珩磨机		1
	GX 中型立式双轴珩磨机	MK 42100-2	1
	GX 大型立式双轴珩磨机	MK 42100-2	1
	30#加工中心	KN-30VE 缸体线	4
	40#加工中心	SH-40	1
	30# 立式加工中心	QM-22	1
	40# 立式加工中心	FV-800A	1
40# 立式加工中心	FV-800A	2	

40# 立式加工中心	FV-800A	1
40# 立式加工中心	FV-800A	2
30#加工中心	TC-S2C-0(21)	1
30#加工中心	TC-S2C-0(14)	3
40#加工中心（缸套）		1
30#加工中心	TC-S2C(21)	4
30#NC（兄弟钻孔攻丝中心）	EC-S2Cz-D 10K 21ATC	1
30#加工中心		2
数控立式加工中心（40#NC）	Vcenter-55C	1
加工中心	森合 TR-513	2
加工中心	Vcenter-55	6
30#加工中心	TC-52DNZ	1
Mazak 立式加工中心及其配套夹具	VCP400L	1
30#立式加工中心	S700Z1	3
中型缸体 2 工位专机	G384A	1
中型侧盖 2 方向专机	G385A	1
大型侧盖 2 方向专机	G421	1
中型缸体 1 线搬运机器人系统		1
中型缸体 2 线搬运机器人系统		1
中型油盘搬运机器人系统		1
1#缸体机械手搬运系统		1
2#缸体机械手搬运系统		1
中型缸体机械手搬运系统	M-20iB/25	1
Medium HEAD NO.2 Line 加工区域自 自动化		1
自动化系统	MU180310	1
NO1 Line 缸体自动化（GK17）	定制	1
NO1 Line 缸体自动化（H320）	定制	1
攻丝机自动化	定制	1
台中 40#NC 自动化	定制	1
吹净自动化设备	定制	1
清洗压检自动化	定制	1
PTO 车床 1#	HTC3250	1
PTO 车床 2#	HTC350	1
ACG 车床	HTC3250	1
PIN 车床	VturnII-26/60(B)	1
数控镗端面中心孔加工机	SUC8116a	1
ACG/PTO 键槽铣床	VCENTER-85C	1
曲轴砂带抛光机	B2-6008/T34	1
PTO 磨床 1#	H234	1
ACG 磨床	H234	1
PTO 磨床 2#	H234	1
PIN 磨床	H279	1

	30#加工中心	TC-S2C-O(14)	1	
	单工位淬火机（PTO）	HKVP50	1	
	双工位淬火机（ACG/PIN）	HKVP50/2	1	
	立式加工中心	Vcenter-85C	1	
	数控车床（ACG）	HTC3255	1	
	数控车床（PTO1）	HTC3255	1	
	数控车床（PTO2）	HTC3255	1	
	数控车床	Vturn-A26/85	1	
	数控车床	Vturn-A26/85	1	
	PTO 键槽铣床	Vcenter-85C	1	
	ACG 键槽铣床	北-XKA714	1	
	曲轴砂带抛光机	B2-6008	1	
	PIN 数控连杆颈磨床	H203	1	
	数控端面外圆磨床 PTO2	H234	1	
	数控端面外圆磨床 PTO1	H234	1	
	数控端面外圆磨床 ACG	H234	1	
	钻孔攻丝加工中心	Vcenter-55	1	
	单工位淬火机（PIN）		1	
	双工位淬火机（ACG/PTO）		1	
	数控镗端面钻中心孔机床	SUC-8116a	1	
	（PIN 车床）数控复合精密机床	X-200	1	
	数控车床（ACG）	HTC3250	1	
	数控车床（PTO）	HTC3250	1	
	曲轴砂带抛光机	B2-6008/T34	1	
	数控外圆磨床	H234（PTO-1 端）	1	
	数控外圆磨床	H234（PTO-2 端）	1	
	数控外圆磨床	H234（ACG 端）	1	
	数控连杆颈磨床	H203B	1	
	数控立式双工位小型曲轴淬火机床	HKVP-50AD	1	
	数控立式单工位一体化淬火机	HKVP-50T	1	
	装配车间	V 型气动打刻机 1#	PM108	1
		V 型气动打刻机 2#	PM108	1
V 型箱体压入机		1850*1250*600	1	
V 型呼吸盖涂胶机		JRTJ-P02-R00	1	
V 型放油螺栓紧固机		定制	1	
V 型飞轮紧固系统		EH2-HT40-000NNP	1	
V-Twin 装配线		65000*1300*890	1	
V 型缸体涂胶机		JRTJ-P02-R00	1	
V-Twin 活塞小组传输线		5000*560*660	1	
V 型箱盖压入机		1850*1250*600	1	
V 型箱盖涂胶机		1800*860*900	1	
L 盖内盖压入机		T2D94-01-5	1	

	大型箱盖压入机	YB30-6.3	1
	中型箱盖压入机	3T	1
	L型外盖压入机	40KN	1
	多功能箱体箱盖压入机	3T	1
	手板压入机	900*1650*70	1
	大型打刻机 1#	CM3A	1
	大型打刻机 2#	PM108-PC104	1
	大型放油螺栓紧固机	YS-2015081001	1
	大型箱体压入机	ED9402-5	1
	中型箱体压入机	40KG	1
	大型光电传送带	3500*570*760	1
	GX 大/中型组立线	130X-824615	1
	大型双轴连杆紧固机	定制	1
	大型飞轮紧固机	MPR0400GC-E	1
	GX 大型箱体传送线 1#	1600*380*800	1
	GX 大型箱体传送线 2#	2300*380*800	1
	机油过滤系统	3000*1500*2100	1
	W4 摇臂压入机	WHJLBT02	1
	W4 活塞销压入机	WHJLBT01	1
	W4 箱盖涂胶机	定制	1
	变速箱气动打刻机	CM3A	1
	变速箱输出轴压入机	YB30-6.3	1
	变速箱滚针轴承压入机	1600*600*630	1
	草坪机、耕耘机装配线		1
动力中心	螺杆式空压机	ML250	1
	螺杆式空压机	ML200-2S	2
	螺杆式空压机	ML55	1
	螺杆式空压机	ML110	1
	螺杆式空压机	ML200-VSD	1
	过滤净化器	MOL-YSGL-I	1
	纯水系统	LD-2000L/H	1
	直燃机	RGD066	1
	离心式冷水机组	19XL500	2
	离心式冷水机组	19XL350	1
	柴油发电机组	LG1375C	3
	柴油发电机组	LYC360G	1

2.5 生产工艺

本田动力主要从事生产、销售通用汽油发动机、整机、零部件及其售后服务。生产工艺包括铸造、机械加工、发动机装配、冲压、焊接、涂装、装配、成品检测等工序。

本田动力设有 7 生产单元，分别为铸造课、机加 1 课、机加 2 课、冲焊涂装课、装配 1 课、装配 2 课和品质技术课。铸造课以铝液（外购铝液，不进行熔炼）作为主要原材料，生产各发动机缸头、缸体、箱盖、油盘等铸件；铸造课生产的铸件送至机加课进行机械加工，并与冲焊涂装课生产的油箱、风扇罩等部件进行装配，得到发动机通机等产品。品质技术课主要承担通机系列产品的耐久性能以及磨合测功测试。本田动力各生产工序之间的物流联系，如图 2-1 所示。

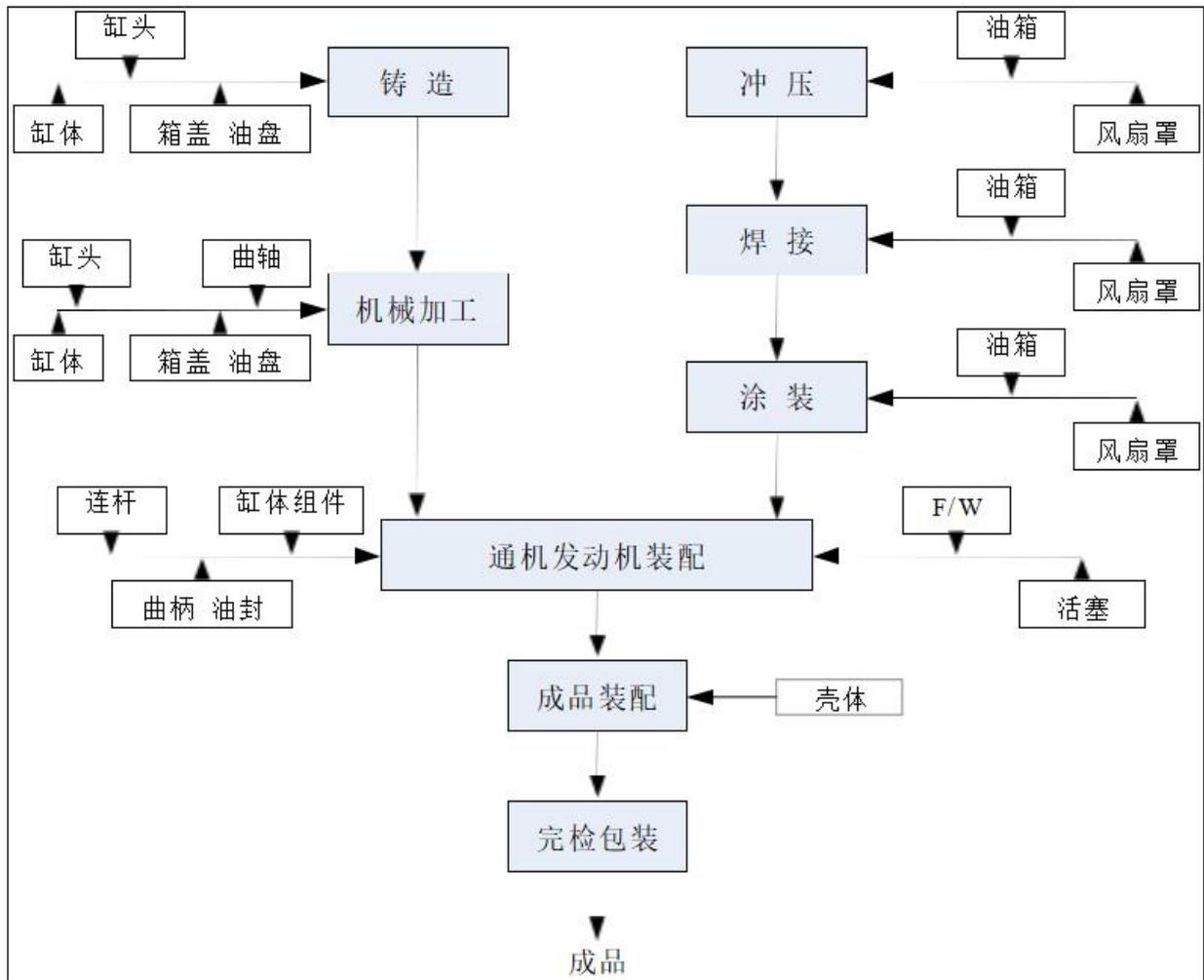


图 2-1 本田动力各生产工序之间物料流向

2.5.1 铸造工艺

本田动力设有 1 个铸造课，承担通机系列产品缸头、箱盖、缸体、油盘等铸铝件生产，生产合格的铸铝件毛坯提供机加课。

铸造生产工艺流程如图 2-2 所示。

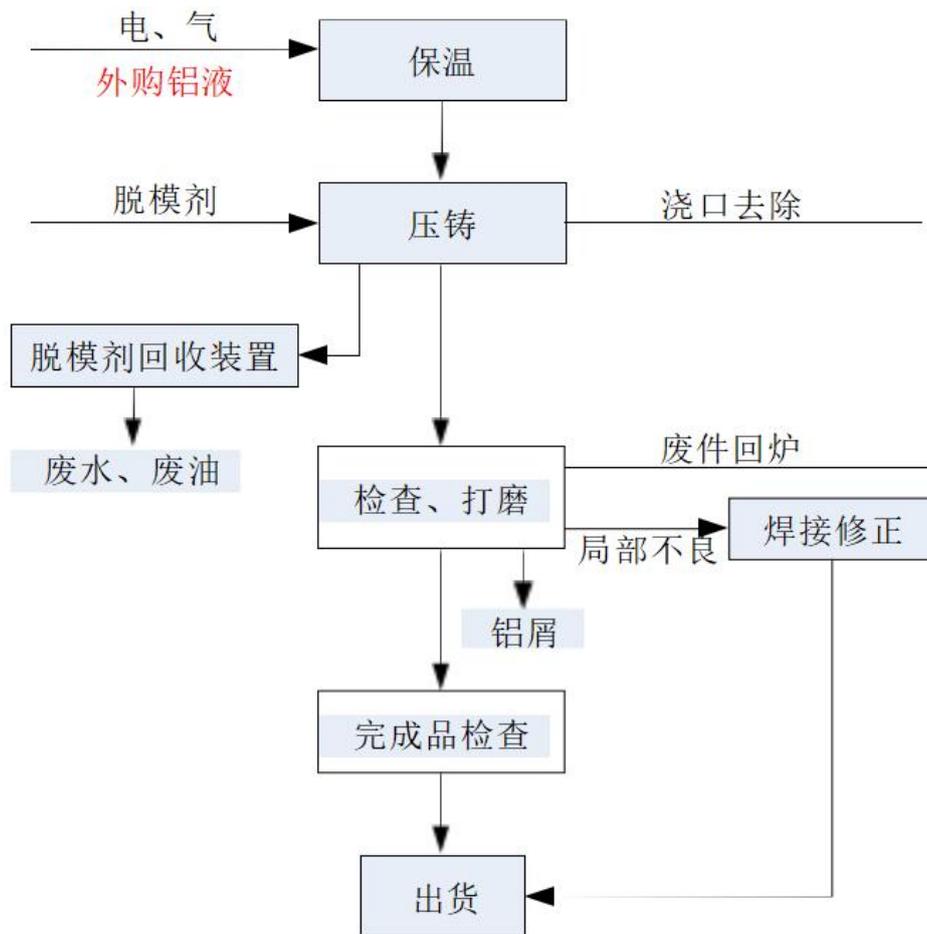


图 2-2 铸造生产工艺流程图

工艺流程简述：

压铸前需要在模具中喷入脱模剂，铝液进入模具中利用高压铸造机压铸成所需的缸头、箱盖、缸体、油盘等铸铝件毛坯，脱模剂只在更换模具时喷入，在铸造过程中蒸发；铸件切浇冒口后得到缸头、箱盖、缸体、油盘等毛坯，检测打磨合格后送机加课。

2.5.2 冲压、焊接工艺

冲焊涂装课冲焊工序主要承担通机配套的油箱和风扇罩的下料、冲压和焊接等任务，为装配提供合格的零部件。

冲焊工序生产工艺流程，如图 2-3 所示。

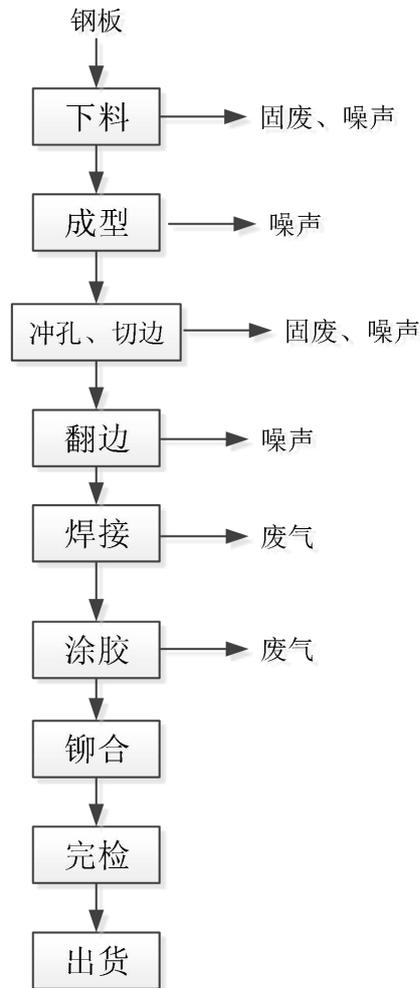


图 2-3 冲压、焊接生产工艺流程图

工艺流程简述：

在冲压、焊接过程中冲孔、切边工序有边角料产生，边角料外卖综合利用；焊接工序采用点焊，焊接过程中有少量的焊烟产生，由于产生量极少，废气在室内散排后通过车间通风系统排放；在冲孔、切边、翻边工序均有明显的机械噪声产生，通过厂房建筑物隔声减轻噪声对周边环境的影响。涂胶工序使用的是高熔点密封胶，使用过程中产生的涂胶废气量极少，在室内散排后通过车间通风系统排放。

2.5.3 机加工工艺

本田动力设有机加 1 课、机加 2 课，承担通机的曲轴和缸头、缸体、油盘的机械加工、清洗和检测等任务，为装配提供合格的零部件。

机加总生产工艺流程图如图 2-4 所示。

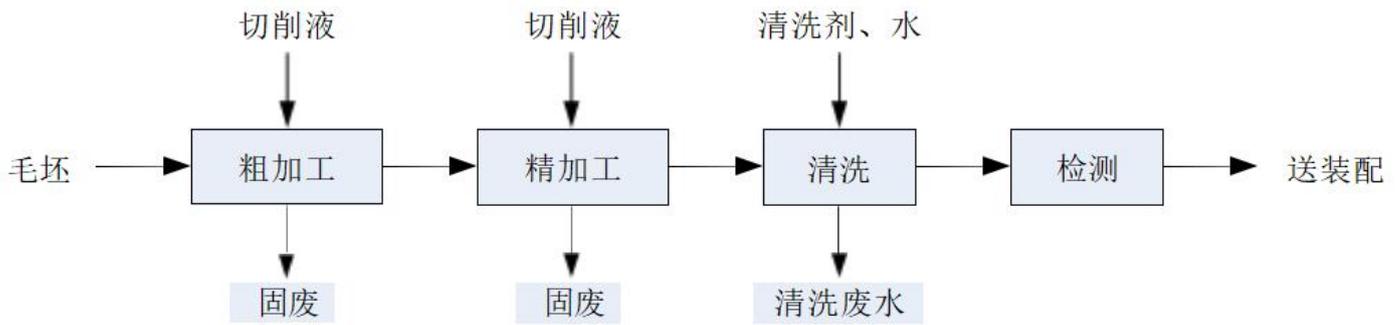


图 2-4 机加总工艺流程图

工艺流程简述：

机械加工环节产生的污染物主要为废切削液、铝屑和清洗废水。废切削液属于危险废物，暂存至一定量后交有资质单位安全处置；铝屑作为一般固废，外卖综合利用；零部件清洗过程产生的清洗废水主要为含油废水，经专门的管道收集后排入综合废水处理站处理。

（1）发动机曲轴机加生产工艺

曲轴机械加工包括粗加工（打中心孔）和精加工（钻、铣、削等），之后高频淬火热处理（水性淬火液，无废气），最后对曲轴进行抛光处理达到精度要求。

发动机曲轴机加生产工艺流程，如图 2-5 所示。

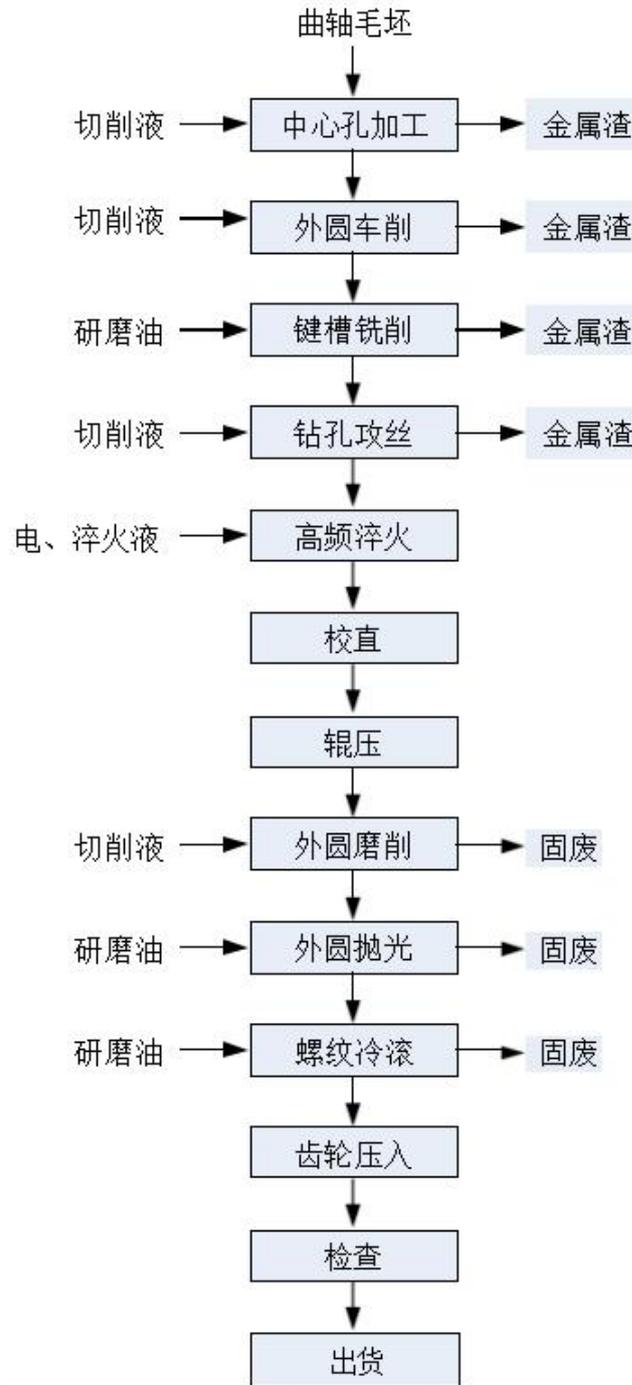


图 2-5 发动机曲轴机加生产工艺流程图

高频淬火用于曲轴表面淬火，通过高频淬火炉快速加热使其表面局部达到淬火度 700℃-900℃，不等热量传到中心即迅速冷却（冷却介质：水冷），即使表层淬硬为马氏体，中心仍保持表面淬火前的足够的塑性和韧性状态。

高频淬火的目的是在工件表面一定深度内获得马氏体组织，而心部仍保持表面淬火前的组织状态，以获得表面层硬而耐磨，心部又有足够塑性、韧性的工件。

曲轴机械加工过程中有废磨削砂、废切削液、废油产生，废磨削砂、废油作为危险废物外运安全处置，废切削液排入综合废水处理站进行处理。

(2) 发动机缸体、缸头机加生产工艺

发动机缸体、缸头机加生产工艺流程，如图 2-6、图 2-7 所示。

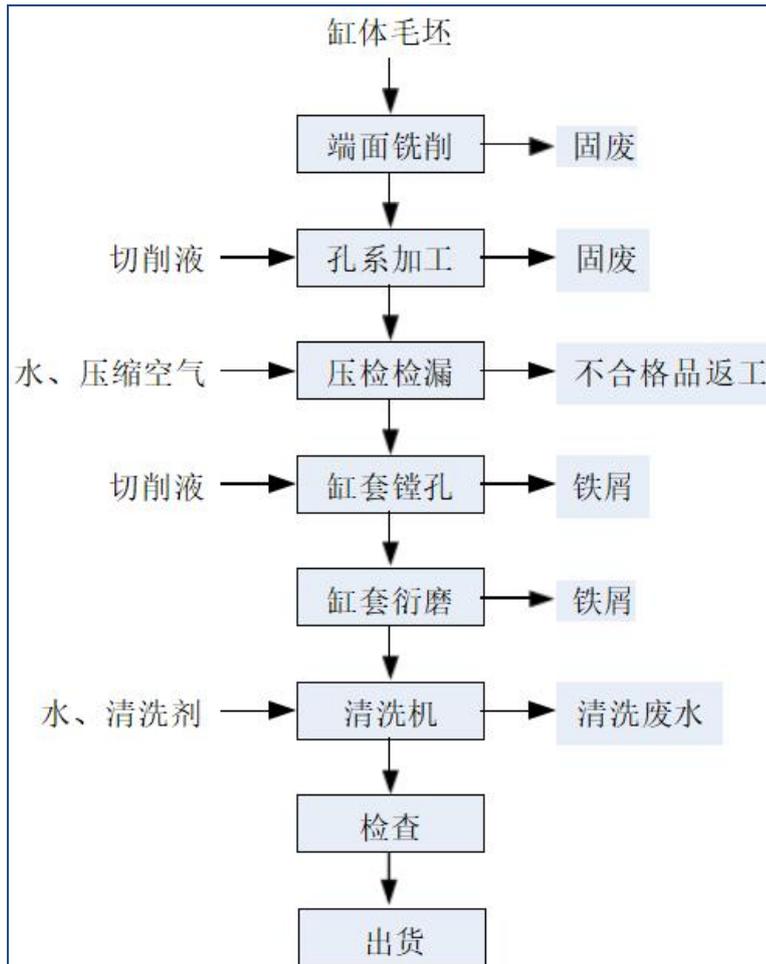


图 2-6 发动机缸体机加 1 线生产工艺流程图

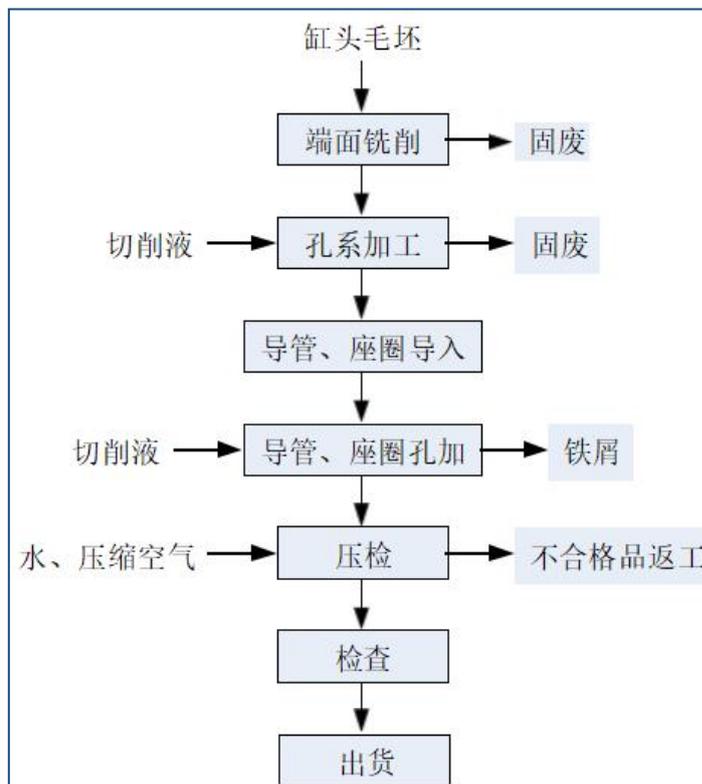


图 2-7 发动机缸体机加 2 线生产工艺流程图

2.6 “三废” 污染物产排情况

（一）废气

1) 焊接烟尘

冲焊涂装课焊接环节采用点焊，点焊过程有少量的焊接烟气产生，主要含微量 CO、CO₂、O₃、NO_x、CH₄、SiO₂ 等，由于点焊过程焊接烟尘产生量很少，直接经车间抽风系统收集后排放。

2) 天然气燃烧废气

涂装课前处理热水锅炉、动力中心直燃机均采用天然气作为燃料。天然气属于清洁能源，燃烧后产生的废气中烟尘、二氧化硫、氮氧化物浓度较低，废气经排气筒直接排放。

3) 涂装烘干废气

涂装课粉末涂装后烘干采用粉体干燥炉进行烘干，粉体干燥炉以天然气为热源，烘干过程产生的废气主要为粉体烘干产生的烘干废气，主要污染因子为非甲烷总烃，经收集后直接通过排气筒排放。

4) 涂装废气

粉末喷涂过程中产生废气主要为含颗粒物废气，该部分废气经回收装置净化处理补充新鲜空气循环使用，无废气外排。

5) 装配课组装废气

装配课检测过程中有少量的测试废气，主要污染因子为非甲烷总烃和氮氧化物，经收集后直接通过排气筒排放。

6) 性能测试废气（品技测功试验室废气、品技耐久废气、耐久测功废气、完检抽出场测试废气）装配完成的通用发动机在测试合格后，需进行磨合测功和耐久性能测试，使发动机内各配件良好运转。品技测功、品技耐久废气、耐久测功、完检抽出场过程中均有含氮氧化物、非甲烷总烃的废气产生，该部分废气分别经抽风管道收集后通过排气筒直接排放。

7) 压铸废气

压铸废气经集气罩收集后分别接入 2 套“水喷淋+生物吸附处理装置”处理后，通过 DA022 排气筒排放。

表 2-7 企业废气产排放情况一览表

废气产生情况		废气排放情况		废气处理情况
废气产生来源	废气中主要污染因子	排放口数量、高度	排放口编号	

动力直燃废气	氮氧化物、二氧化硫、颗粒物	1根15米高排气筒排放	DA001	直接排放
涂装车间烘干废气	非甲烷总烃	1根20米高排气筒排放	DA002	直接排放
品技测功试验室废气	非甲烷总烃、氮氧化物	5根15米高排气筒排放	DA003~DA007	直接排放
品技耐久废气	非甲烷总烃、氮氧化物	5根15米高排气筒排放	DA008~DA011、DA013	直接排放
耐久测功试验室废气	非甲烷总烃、氮氧化物	1根15米高排气筒排放	DA012	活性炭吸附
完检抽出场测试废气	非甲烷总烃、氮氧化物	1根15米高排气筒排放	DA014	直接排放
锅炉废气	氮氧化物、二氧化硫、颗粒物	1根15米高排气筒排放	DA015	直接排放
组装废气	非甲烷总烃、氮氧化物	5根20米高排气筒排放	DA016、DA017、DA019、DA020、DA021	直接排放
铸造打磨废气	颗粒物	1根15米高排气筒排放	DA018	袋式除尘器处理
压铸废气	非甲烷总烃、颗粒物	1根15米高排气筒排放	DA022	水喷淋+生物吸附处理
焊接	烟尘	车间散排		直接排放
喷涂废气	颗粒物	循环使用，不外排		滤芯/滤袋除尘回收系统

（二）废水

本田动力在厂区建设过程中，即建设有专门的雨水管网、污水管网对雨水、污水进行分类收集。根据审核小组现场查看的结果，企业雨污分流较为彻底，杜绝了雨污混流的情况。

本田动力产生的生产废水包括铸造脱模废水、机加零件清洗废水、废切削液、涂装课前处理废水以及车间地面清洗废水等，同时食堂、洗衣房、厕所、倒班楼等有生活污水产生。生产废水和生活污水分别经污水管网收集后排入综合废水处理站处理，处理后的出水通过 DW001 号污水综合排放口排入城北污水处理厂，经深度处理后排入后河，最终排入嘉陵江。

表 2-8 企业废水污染物排放情况

废水产生情况		废水处理情况		废水排放情况	
废水产生来源	主要污染因子	处理装置名称	处理工艺	排放口数量	排放口编号
铸造脱模废水	COD、BOD5、SS、石油类	综合废水处理站生产废水处理设施	调节+破乳+调pH+絮凝+气浮+中和+厌氧	1个污水综合排放口	DW001 排入城北污水处理厂，最终
机加清洗废水	COD、BOD5、SS、				

	石油类		+沉淀+曝气+过滤		排入嘉陵江
切削液更换	COD、BOD5、SS、石油类				
脱脂废水	COD、BOD5、石油类、LAS				
表面调整废水	磷酸盐、COD、SS				
磷化废水	COD、SS、磷酸盐、总 Zn				
车间地面清洗	COD、SS、石油类				
熔铝废气处理设施	pH、COD、SS				
食堂、卫生间	COD、BOD5、SS、氨氮	综合废水处理站生活污水处理设施	调节+曝气+沉淀+过滤+消毒		
清下水	盐类、SS	雨水管网排直接放			

（三）固废

本田动力产生的固体废弃物分为危险废弃物和一般固废。危险废弃物主要包括生产废水处理污泥、废漆粉、废矿物油、废磨削砂、含油棉纱手套、废容器等，一般固废主要包括生产废金属屑、废包装材料等，收集暂存一般固废暂存区，定期外售交物资回收单位。生活垃圾、生活污水交由环卫部门定期清运处置

企业在厂区建设有专门的危废暂存间，为砖混结构。危废暂存间进行了防腐、防渗处理，危废暂存区内地面采用素土夯实并用 1.5mm 厚聚氨酯防水涂膜进行了防渗处理。危废暂存间内进行了防渗防腐处理，满足《危险废弃物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

含油金属屑交重庆金凯韶光环保科技有限公司安全处置；废矿物油及含水废油交重庆途维环保科技有限公司安全处置；含油金属屑（铝屑、油渣铝、铝灰渣）交重庆顺博铝合金股份有限公司安全处置；废油渣、废矿物油、生产废水污泥、废漆粉、废油漆、废弃的离子交换树脂、废漆粉沾染物、废油漆笔、涂装废滤芯、废油漆小桶、无水乙醇空瓶、化学试剂空瓶（不含高毒、剧毒物质）、含油类沾染物等交重庆市禾润中天环保科技有限公司安全处置。本田动力已与以上企业签订《危险废弃物安全处置委托协议》，详见附件。

本田动力近三年危险废弃物处置情况如表 2-9 所示。

表 2-9 危险废弃物产生量统计表

序号	类别	名称/类别	产生部位	类别	处置方式	产量量 (t/a)
1	危险废弃物	废油渣	铸造	HW08	有资质单位安全处置	18.35
2		废漆粉	涂装	HW12		3.01

3		含油棉纱手套	各车间	HW49		29.24
4		废磨削砂	机加	HW49		87.06
5		废容器	各车间	HW49		1.53
6		办公类废物	办公	HW49		0.92
7		生产废水污泥	生产废水处理设施	HW49		69.62
8		废矿物油	完检品技等	HW08		25.97
9		废油	铸造机加等	HW08		27.99
10	一般工业固废	塑料	/	/	外售综合利用	2.43
11		冲压边角料	/	/		214.35
12		废金属	/	/		282.48
13		废木材	/	/		45.98
14		废纸板	/	/		71.61
15		生活污水	/	/	交环卫部门	48
16	生活垃圾	生活垃圾	/	/	交环卫部门	266.25

2.7 总平面布置

本田动力占地面积约 274.18 亩，整个厂区呈规则状矩形，场地东北高西南低。根据工艺需求，主要建筑物朝向为南北向，厂区分为生产、服务二大功能区。生产区位于厂区中部，由西至东布置压铸厂房、联合厂房；其南侧，由西至东就近布置生产辅助用房如动力中心、办公楼、综合楼、综合废水处理站、消防水池及泵房，品技楼。油化库、研发中心、固废暂存点布置在厂区西侧。服务区位于厂区东北角主要布置生产配套用房（倒班楼）。总体上看，企业总平面布局充分考虑了对园区主干道的视觉形象，使整个总平面布局实用、紧凑，合理。总平面布置见附图 2。

2.8 所在区域概况

2.8.1 自然环境概况

（1）地理位置

渝北位于重庆市中心城区北部，幅员面积 1452 平方公里，地处重庆市西北部，中、东部有寸滩河、朝阳河、御临河注入长江。东邻长寿区、南与江北区毗邻，同巴南区、南岸区、沙坪坝区隔长江、嘉陵江相望，西连北碚区、合川区，北接四川省广安市华蓥市、邻水县。

（2）地形地貌地质

渝北区地处华蓥山主峰以南的川东平行岭谷地带，地势从西北向东南缓缓倾斜。自西向东由华蓥山脉、铜锣山脉、明月山脉三条西北至东南走向的条状山脉与宽谷丘陵交互组成的平行岭谷。北部为中山，海拔 800-1460m；中部为低山，海拔 450-80m；

南部多浅丘，海拔 155-450m。

区域地质属沉积岩广泛发育区，地质形态为华蓥山帚状褶皱束和宣汉～重庆平行褶皱束，褶皱带呈北北东向展布，狭长而不对称，褶皱紧密，向斜宽，背斜窄，断裂少。地貌多呈垄岗状，山体雄厚，长岭岗、馒头山、桌状山错落于岭谷间，地势起伏较大。喀斯特地貌分布较广，谷坡河岸多溶洞。

企业所在园区空港工业园属于江北向斜带（即：龙王洞背斜与铜锣峡背斜间，向斜长约 450km，走向北东 20~60°）。主要岩层有石英岩、泥岩、页岩等，地震裂度为 6 度，地势由东北向西南倾斜，海拔高程多在 170~500m 之间。区内地形属嘉陵江斜面，浅丘地形、东南高、西北低，总坡面走势向西北。。

（3）气候气候

渝北区为亚热带湿润季风气候，四季分明，气候温和，冬暖春早，湿度大，雨量充沛，雾日多。极端最高气温 42.2℃（1951 年 8 月 15 日），最低气温-3.1℃（1975 年 12 月 15 日），年平均气温约 17.7℃。年最大降水量 1532.3mm（1998 年），多年平均降水量 1150.7mm；最大日降水量 214.8mm（1964 年 8 月 28 日），多年平均最大日降水量 124.8mm，小时最大降雨量可达 62.1mm；最大连续降水量过程总降水量 214.8mm，降雨集中每年的 5-10 月，占全年降雨量的 70%，夜间降雨量占全部降雨量的 60-70%，降雨强度大，与降雨集中季节同步。多年平均蒸发量 1034.3mm，平均相对湿度 79%，绝对湿度 17.8℃。近 20 年全年主导风向为东北风，频率为 23.46%，多年静风频率为 6.96%，极大风速 19.6m/s，平均风速 2.1 m/s。

（4）水文

渝北区境内有嘉陵江、长江两大河流沿其西南、东南边境流过。其中嘉陵江区境段长 34km，据北碚水文站资料，嘉陵江多年平均流速 0.1~6.0m/s，平均流量 2160m³/s，最大流量达 45300m³/s，最小流量 242m³/s，多年平均水位 179.64m，最低水位 176.81m。长江区境段长 41km，据长江寸滩水文站资料，长江多年平均流速 1.0~3.0m/s，平均流量 11308m³/s，最大流量达 85700m³/s，最小流量 2270m³/s。境内有后河注入嘉陵江，寸滩河、朝阳河、御临河注入长江。后河发源于华蓥山南麓中河镇，在悦来镇溪口注入嘉陵江，全长 55km，多年平均流速 0.3~0.4m/s，多年平均流量 5.46m³/s。

2.8.2 环境功能区划

（1）地表水环境

企业废水接纳水体为嘉陵江，根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝环发〔2012〕4 号），嘉陵江水土段属 III 类水域。

（2）大气环境

根据《重庆市人民政府关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》(渝府发〔2016〕19号)文规定，企业所在地属二类区域。

（3）声环境

（4）根据《声环境功能区划技术规范》（GB/T15190-2014）、《重庆市生态环境局关于印发重庆市主城区声环境功能区划分方案的通知》（渝环发〔2018〕326号）的规定，企业所在地属于3类声功能区。

2.8.3 环境质量现状

（1）地表水环境

根据《2023年渝北生态环境质量公报》可知，后河跳石监测断面水质能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2022）III类水域标准，总体水质情况良好。

（2）大气环境

根据重庆市生态环境局于2024年5月31日发布的《2023年重庆市生态环境状况公报》中渝北区环境空气质量现状数据，企业所在区域为环境空气质量达标区。

2.9 周边环境风险受体情况

本次评估主要调查企业周边5km范围内的大气环境风险受体和项目所在园区雨水排放口以及园区污水处理厂尾水排放口下游10km范围内的水环境风险受体。企业周边主要环境风险受体情况见表2-10。

表 2-10 企业周边主要环境风险受体表

序号	敏感点名称	相对方位	与厂界最近距离（m）	敏感点特征	环境要素及功能区划
1	双凤桥街道	SW	2300	约60000人	环境空气二类功能区
2	江北机场	W	1400	约80000人	
3	长安锦尚城	NW	95	约6000人	
4	长安锦尚城小学校	SW	105	约1800人	
5	重庆蜀都职业技术学校	S	500	约3000人	
6	渝北中学	SW	2500	约4500人	
7	博丰嘉华盛世小区	SW	3400	约3500人	
8	金易伯爵世家小区	SW	3300	约4500人	
9	金易上品源小区	SW	3600	约3500人	
10	空港实验小学	SW	3500	约2000人	
11	工业职业技术学校	NW	1300	约13000人	
12	泽科·空港明珠	N	900	约3500人	
13	北城空港天地	N	850	约7000人	
14	桥达蓝湾半岛	N	1100	约8000人	
15	香海驿小区	S	3000	约6000人	

16	正大尚阳康城小区	S	3300	约8000人	地表水Ⅲ类水域
17	浩博天地小区	SW	2900	约7500人	
18	空港广场	SW	4200	约35000人	
19	后河	SW	1800	Ⅲ类水域	
20	嘉陵江	SW	12800	Ⅲ类水域	

3 环境风险源与环境风险评价

3.1 环境风险物质识别

根据环境风险评估结论，对照《企业突发环境事件风险分级方法（发布稿）》（2018 年 3 月 1 日）附录A“突发环境事件风险物质及临界量清单”，企业不涉及水风险物质，识别出发生事故后可能对环境产生风险的涉气、涉水识别结果见表 3.1-1 所示。

表 3.1-1 涉气风险物质与临界量的比值结果

序号	风险单元	涉气风险物质	最大储存量/t	临界量/t	qn/Qn 值
1	气瓶间	一氧化碳	0.02	7.5	0.0027
		丙烷	0.05	10	0.0050
		甲烷	0.01	10	0.0010
		氢气	0.01	10	0.0010
2	危化品库房	乙醇	0.2	500	0.0004
		液压油（抗磨抗压）	0.83	2500	0.0003
3	2#油脂库房	汽油	6	2500	0.0028
		机油	8	2500	0.0032
4	3#油脂库房	柴油	30	2500	0.0120
5	油品放置场	切削液	2	2500	0.0008
		润滑油	2.7	2500	0.0011
		研磨油	2.7	2500	0.0011
		液压油（抗磨）	2.7	2500	0.0011
		淬火油	2.7	2500	0.0011
6	危废暂存间	废矿物油	0.34	2500	0.0001
合计（保留4 位小数）					0.0337

通过表 3.1-1 计算，企业所储存的涉气环境风险物质数量与临界量比值Q值为 0.0337，小于 1，当 $Q < 1$ 时，以 Q_0 表示，企业直接评为一般环境风险等级。

表 3.1-2 涉水风险物质与临界量的比值结果

序号	风险单元	涉水风险物质	最大储存量/t	临界量/t	qn/Qn 值
1	危化品库房	乙醇	0.2	500	0.0004
		（抗磨抗压）	0.83	2500	0.0003
2	2#油脂库房	汽油	7	2500	0.0028

		机油	8	2500	0.0032
3	3#油脂库房	柴油	30	2500	0.0120
4	危废暂存间	废矿物油	0.34	2500	0.0001
5	油品放置场	切削液	2	2500	0.0008
		润滑油	2.7	2500	0.0011
		研磨油	2.7	2500	0.0011
		液压油（抗磨）	2.7	2500	0.0011
		淬火油	2.7	2500	0.0011
6	涂装库房	表面处理剂	0.51	2500	0.0002
		磷化液	0.7	100	0.0070
合计（保留4位小数）					0.0312

通过表3.1-2计算，企业所储存的涉水环境风险物质数量与临界量比值Q值为0.0312，小于1，当Q<1时，以Q0表示，企业直接评为一般环境风险等级。

根据“风评”结论，本项目涉及到突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险，风险等级表示为：“一般【一般-水（Q0）+一般-大气（Q0）】”。

3.2 环境风险单元

根据企业环境风险物质实际贮存情况，评估确定企业共有8个环境风险单元，企业涉及的环境风险单元编号及名称分别为：

气瓶间、危化品库房、2#油脂库房、3#油脂库房、油品放置场、危废暂存库、污水站、涂装库房。

表3-3 环境风险单元

编号	环境风险单元名称	位置	风险物质	风险类型
FXDY01	气瓶间	厂区西南侧	一氧化碳	泄漏、火灾引发次生污染物排放
			丙烷	泄漏、火灾引发次生污染物排放
			甲烷	泄漏、火灾引发次生污染物排放
			氢气	泄漏、火灾引发次生污染物排放
FXDY02	危化品库房	厂区西南侧	液压油（抗磨抗压）	泄漏、火灾引发次生污染物排放
			乙醇	泄漏、火灾引发次生污染物排放
FXDY03	2#油脂库房	厂区东侧	汽油	泄漏、火灾引发次生污染物排放

			机油	泄漏、火灾引发次生污染物排放
FXDY04	3#油脂库房	厂区西北侧	柴油	泄漏、火灾引发次生污染物排放
FXDY05	油品放置场	机加车间西南侧	切削液	泄漏、火灾引发次生污染物排放
			润滑油	泄漏、火灾引发次生污染物排放
			研磨油	泄漏、火灾引发次生污染物排放
			液压油（抗磨）	泄漏、火灾引发次生污染物排放
			淬火油	泄漏、火灾引发次生污染物排放
FXDY06	危废暂存间	厂区西北侧	废矿物油	泄漏、火灾引发次生污染物排放
FXDY07	污水站	厂区东南侧	次氯酸钠	泄漏、火灾引发次生污染物排放
FXDY08	涂装库房	冲焊涂装车间南侧	表面处理剂	泄露、火灾引发次生污染物排放
			磷化液	泄露

3.3 环境风险事故影响后果分析

引用《本田动力（中国）有限公司突发环境事件风险评估报告》中对风险源危险性 & 风险的评估结论，主要危害后果如下：

表 3.4-1 突发环境事件后果分析表

风险单元	风险物质	事故类型	事故预测分析	后果分析
气瓶间	一氧化碳、丙烷、甲烷、氢气	泄漏、火灾	气瓶间暂存有一氧化碳、丙烷等，采用气瓶存储，考虑阀门破损等，导致气瓶泄漏。泄漏后的气体可能导致中毒事故，污染附近空气，遇高温或明火可能发生火灾甚至爆炸事故。	丙烷最大泄漏量为 200kg。死亡半径：9.7 m 重伤半径：29.1m 轻伤半径：52.2m；财产损失半径：16.9 m
危化品库房	乙醇、液压油、可耐压耐磨油	泄漏、火灾	乙醇和液压油可耐压耐磨油采用桶装存放，采用 50kg/桶和 180/桶的桶装存储，考虑在存放、取用过程中操作不规范，可能导致油品泄漏。	若破损点出现在桶体底部时，在加注满桶时发生泄漏，考虑泄漏量为 1 桶，约 180kg。

2#油脂库 房	汽油、机油	泄漏、火灾	2#油脂库存放有汽油和机油，汽油采用 180kg/桶的桶装存储和 6t 罐装存放，机油采用 8t 罐装存放，考虑在装、卸油料过程中操作不规范，可能导致汽油或机油泄漏。严重情况可能会引发火灾甚至爆炸事故。	通过计算，以柴油为例，柴油泄漏速率为 0.415kg/s，发生泄漏后，工作人员将在 30min 后将泄漏处堵漏完全。泄漏量为 0.7t
3#油脂库 房	柴油	泄漏、火灾	3#油脂库存放有柴油，采用 30t 的罐装存储，柴油储罐采用碳钢制造的单层罐体，采用地埋式，考虑在装、卸油料过程中操作不规范，可能导致汽油或机油泄漏。严重情况可能会引发火灾甚至爆炸事故。	
油品放置 场	润滑油、作 动油、主轴 油、抗磨液 压油、淬火 油、切削液、 磷化液	泄漏、火 灾	油品放置场堆存有润滑油、主轴油、抗磨液压油、淬火油、切削液等，200L/桶的桶装存储，在存、取过程中可能导致储桶倾倒而泄漏。	油品采用 180kg/桶的桶装存储（其中切削液 200kg/桶），考虑在存放、取用过程中操作不规范，可能导致油品泄漏。根据相关事故的统计，桶装的液体类物质由于单桶倾覆或破损导致泄漏的情形比较容易出现，假设 1 桶切削液泄漏，泄漏源强为 200kg。
危废暂存 间	废矿物油	泄漏、火 灾	危废暂存间暂存有废矿物油、废包装桶等，采用 200L 桶装和袋装暂存，一般固体危废迁移的可能性较低，主要考虑在存放、取用过程中操作不规范，可能导致废矿物油泄漏。危废暂存间设置有导流沟、收集坑，因此一般不会进入外环境。	主要考虑废油泄漏影响，废油采用 180kg/桶的桶装存储，考虑在存放、取用过程中操作不规范，可能导致油品泄漏，泄漏源强为 180kg。

污水站	次氯酸钠	泄漏	污水站存放次氯酸钠，1t 罐装存储，若储罐破损、或储罐阀门老化损坏，导致泄漏事故，由于具有围堰等截留措施，一般情况不会影响外环境。若泄漏出污水站加药间，可能会导致水污染和土壤污染事故。	
涂装库房	表面处理剂、磷化液	泄漏	存、取油品导致储桶倾倒、泄漏	泄露经地表漫流进入雨水管道，再通过雨水管网进入地表水体从而对其造成污染

3.4 主要风险防范措施

表 3-4 企业环境风险单元主要防范措施

风险单元	危险物质	事故形式	管理员及联系方式	防范措施	
				管理防范措施	工程防范措施
气瓶间	一氧化碳、丙烷、甲烷、氢气	泄漏	肖莉 13983020934	1.定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2.设有库房管理制度、安全技术说明书、相关警示、分类等标识标牌粘贴上墙； 3.设有通风设施、烟雾报警器； 4.配备有灭火器、消防沙、铲子、消防水带等应急物资；	库房地面采用水泥硬化
危化品库房	液压油（抗磨抗压）	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识标牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器； 4. 各化学品分区有序存放。	1. 地面采用环氧树脂处理； 2. 乙醇等设置有托盘措施。
2#油脂库房	汽油、机油	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识标牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器，消防沙、铲子、消防水带等应急物资； 4. 操作流程上墙。	1. 油罐设置有约 10m3 的围堰； 2. 油罐三防措施完善。
3#油脂库房	柴油	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识标牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器，消防沙、铲子、消防水带等应急物资； 4. 操作流程上墙。	1. 油罐设置有约 50m3 的围堰； 2. 油罐三防措施完善。

油品放置场	切削液、润滑油、研磨油、液压油（抗磨）、淬火油	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识标牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器等应急物资； 4. 油品分类分区存放。	地面采用环氧树脂处理，防渗。
危废暂存间	废矿物油	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识标牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器、消防沙等应急物资； 4. 操作流程上墙。	危废暂存间设置有托盘、导流沟收集坑。
污水站	次氯酸钠	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识标牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器等应急物资； 4. 操作流程上墙。	次氯酸钠设置有围堰
涂装库房	表面处理剂、磷化液	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识标牌粘贴上墙； 3. 配备有吸油毡等应急物资； 4. 操作流程上墙。	表面处理剂、磷化液储存设有托盘

3.5 企业环境风险等级划分

根据《企业突发环境事件风险分级方法》对本田动力（中国）有限公司的实际情况进行分析，确定本企业突发环境事件风险等级为“一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]”。

4 应急组织机构与职责

4.1 应急组织机构

为应对突发环境事件，企业成立了突发环境事件应急救援领导小组，突发环境事件发生后，公司立即成立应急指挥部，由领导小组组长任总指挥，副组长任副总指挥，成员包括各部门负责人及成员。应急救援指挥部下设 3 个应急救援工作队伍：警戒保卫组、应急处置组、综合组。具体的应急救援组织结构框架见图 4-1，小组成员名单及应急职责见表 4-1。

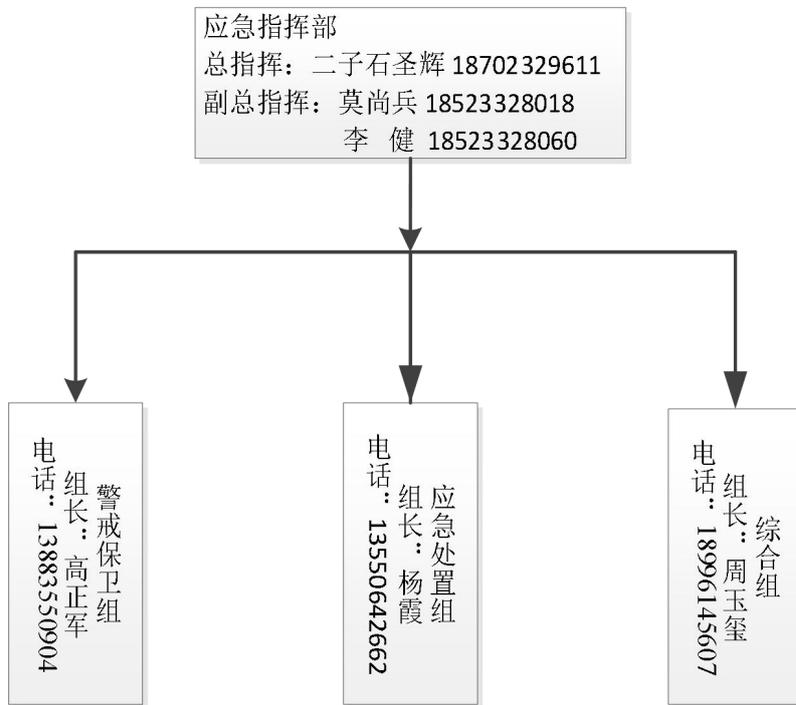


图 4-1 公司应急救援组织体系

表 4-1 公司应急救援队伍情况一览表

应急机构	担任职位	姓名	部门	职位	联系方式	应急职责
指挥部	总指挥	二子石圣辉	/	副总	18702329611	负责全面指挥公司的应急工作，批准应急预案的启动与终止。确定事故现场的指挥人员及应急队伍的调动工作。明确事故状态下各级人员的职责，

						负责人员、资源配置。发生一级事件时，接受相关政府的指令和调动。
	副总指挥	莫尚兵	设施管理部	部长	18523328018	协助总指挥下达命令，做好事件应急工作，总指挥不能到时由副总指挥担任。
	副总指挥	李健		PL	18523328060	
	成员	冯光明	设施管理课	课长	18523328020	在指挥部统一指挥下，参与现场救援方案研究制定，组织及指导应急队伍开展应急工作，并负责或参与事故结束后的调查处理、监测等工作。
		陆肖		系长	18166579803	
警戒保卫组	组长	高正军	安全卫生课	系长	13883550904	负责现场警戒，隔离及疏散工作。
	成员	周红全		职员	13883715910	
		林进忠		班长	13594162836	
应急处置组	组长	杨霞	设施管理课	系长	13550642662	紧急进行环境污染源控制，查找原因，排除事故故障，和消防、抢险、救援，环境应急处置。
	副组长	肖莉		职员	13983020934	
	成员	杨平		职员	13896107695	
		胡开建		职员	13648393997	
综合组	组长	周玉玺	设施管理课	系长	18996145607	负责现场医疗、救护、治安、交通保卫、负责通讯、对外联络，环境监测联系应急物资保障、后勤保障。
	成员	蒋李勇		职员	18523000069	
		周国栋		系长	18696785416	

4.2 外部应急救援力量

外部救援单位及联系电话见下表。

表 4-2 外部应急救援单位一览表

序号	单 位	应急联系电话
1	空港工业园区管委会	67838312
2	吉能电气公司	67189882
3	重庆市渝北区双凤桥街道办事处	67821752
4	重庆市蜀都职业技术学校	67280888
5	渝北公安分局交巡警支队	67836233
6	重庆临港中西医结合医院	63129977
7	渝北区人民医院	67821037
8	渝北区生态环境局	86006699
9	渝北区市场监管局	67489888
10	渝北区应急局	67816222

11	渝北区生态环境监测站	86006699
12	重庆市生态环境监测中心	88521222、88521223
13	重庆市应急管理局	67511625
14	重庆市人民政府值班电话	63852702、89016933
15	环保热线	12369
16	重庆市电力局	95598
17	医疗急救	120
18	火警电话	119

5 预防与预警

5.1 预防

5.1.1 监控方式方法

（1）视频监控系统

对生产关键或危险环节设置了视频监控摄像装置，可监控危险工序的操作，且监控系统 24 小时开机，可随时查看。

（2）监测预警装置

企业在各个风险单元设置有火灾报警感应装置，若发生火灾可及时发现并处置。

（3）定期巡检、维护保养

①加强值班管理和重点区域的巡视检查，全天 24 小时值班，值班人员必须对危险区域进行巡检，每两小时至少巡查一次，并在现场值守，做好当值的值班记录，必须本人签名；

②做好设备维护保养工作；

③管理人员不定期检查具体落实情况，对不符合要求的予以批评并督促整改；

④值班中遇到紧急情况，应采取果断措施进行处理，并及时向有关领导联系汇报。

5.1.2 预防措施

企业已采取环境风险防范具体措施见表 5-1。

表 5-1 环境风险措施一览表

风险单元	危险物质	事故形式	管理员及联系方式	防范措施	
				管理防范措施	工程防范措施
气瓶间	一氧化碳、丙烷、甲烷、氢气	泄漏	肖莉 13983020934	1.定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2.设有库房管理制度、安全技术说明书、相关警示、分类等标识标牌粘贴上墙； 3.设有通风设施、烟雾报警器； 4.配备有灭火器、消防沙、铲子、消防水带等应急物资；	库房地面采用水泥硬化
危化品库房	液压油（抗磨抗压）	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识标牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器； 4. 各化学品分区有序存放。	1. 地面采用环氧树脂处理； 2. 乙醇等设置有托盘措施。

2#油脂库 房	汽油、机油	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器，消防沙、铲子、消防水带等应急物资； 4. 操作流程上墙。	1. 油罐设置有约 10m ³ 的围堰； 2. 油罐三防措施完善。
3#油脂库 房	柴油	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器，消防沙、铲子、消防水带等应急物资； 4. 操作流程上墙。	1. 油罐设置有约 50m ³ 的围堰； 2. 油罐三防措施完善。
油品放置 场	切削液、润滑油、研磨油、液压油（抗磨）、淬火油	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器等应急物资； 4. 油品分类分区存放。	地面采用环氧树脂处理，防渗。
危废暂存 间	废矿物油	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器、消防沙等应急物资； 4. 操作流程上墙。	危废暂存间设置有托盘、导流沟收集坑。
污水站	次氯酸钠	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识牌粘贴上墙； 3. 配备有灭火器等应急物资； 4. 操作流程上墙。	次氯酸钠设置有围堰
涂装库房	表面处理剂、磷化液	泄漏	肖莉 13983020934	1. 定时巡查，8 小时/次，有巡查记录表； 2. 相关警示、分类等标识牌粘贴上墙； 3. 配备有吸油毡等应急物资； 4. 操作流程上墙。	表面处理剂、磷化液储存设有托盘

5.2 预警

5.2.1 预警的分级

依照突发环境事件的分级确定相应的预警级别。重大（Ⅰ级）突发环境事件采用一级预警、较大（Ⅱ级）突发环境事件采用二级预警、一般（Ⅲ级）突发环境事件采用三级预警。

预警级别由低到高，颜色依次为黄色、橙色、红色。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警颜色可以升级、降级或解除。

Ⅲ级预警：

针对如下可能出现的环境事故或可能出现的征兆，需要组织采取应急（救援）行动，但不会造成风险区域外的后果：

风险单元发生化学品少量泄漏事故，但泄漏物质未扩散至风险单元以外区域，管理班组即可处置的泄漏事故。

II级预警：

针对如下可能出现的环境事故或可能出现的征兆，如果不采取行动控制事态的发展，将可能造成风险单元外的后果：

风险单元发生化学品大量泄漏事故，泄漏物质扩散至风险单元以外区域，但未超出厂界范围，未对环境产生不利影响，公司调集所有应急救援力量有能力处置的泄漏事故。

I级预警：

针对可能出现的环境事故或可能出现的征兆，很可能（或已经）造成公司外影响的状态，必须采取行动控制事态的发展，减少公司和对外环境的后果：

（1）风险单元发生化学品大量泄漏事故，泄漏物质已经扩散超出厂界范围，对区域地表水体已经或者将要造成环境污染，事故已经超出公司实际应急处置能力，需要园区、渝北区生态环境局等外部应急力量介入的泄漏事故。

（2）风险单元发生严重火灾事故，次生大气污染物可能或者已经对厂界内外区域人员造成明显影响，需要外部力量介入的事故。

5.2.2 预警行动

进入预警状态后，应当采取以下措施：

（1）组织公司有关部门及时对预警信息进行分析研判，预估可能的影响范围和危害程度，启动应急预案，同时发布相应级别对应颜色的预警公告；

（2）迅速采取有效处置措施，控制事件苗头；

（3）转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置；

（4）指令各环境应急救援队伍进入应急状态，联系环境监测部门立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况；针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用的有关场所，终止可能导致危害扩大的行为和活动；调集环境应急所需的物资和设备，确保应急保障工作。

5.2.3 预警信息发布和解除

根据企业突发环境事件等级划分，收到可能导致相应级别突发环境事件的状况，

III 级预、II 级预警由应急指挥部总指挥决定发布和解除；I 级预警由应急指挥部配合水土高新技术产业园或生态环境两江分局发布和解除。预警信息发布流程图见图 5-1。

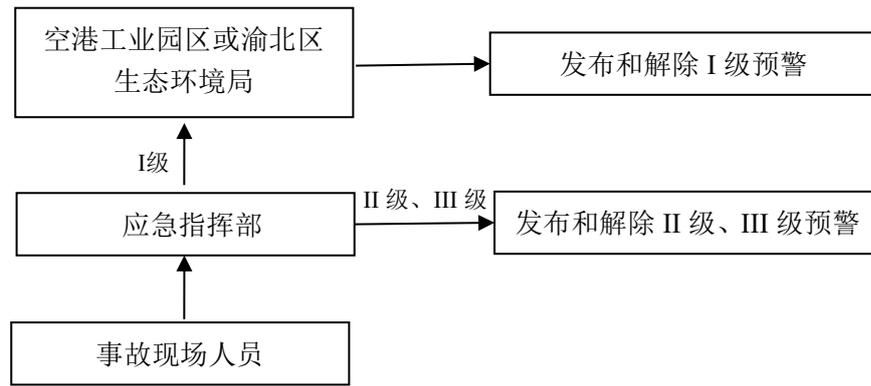


图 5-1 预警信息发布流程图

6 信息报告与通报

6.1 信息接收与通报

6.1.1 报警、通讯联络方式

（1）24 小时应急值班电话

公司职工、操作人员发现异常情况，经现场确认环境污染事故，要立即使用其通讯手段拨打综合组职员电话（**蒋李勇 18523000069**，综合组立即向全公司发布应急救援报警，同时向指挥部相关成员报告，启动紧急应变响应系统。

（2）24 小时有效的内部外部通讯联络手段

内部通讯联络用手机，企业95%以上的职员都有手机，综合组将这些手机号码收集起来编成通讯录，基本都可用手机联络。除使用固定报警系统通讯外，可使用对讲机，以及手机，但是敏感区域严禁使用手机，应远离敏感区域后再使用手机报警。

（3）外部相关单位联系方式见附件 3。。

6.1.2 内部报告

应急报告方式及时限如下：

（1）第一发现人

①发现环境事故信息时，岗位的操作员工或事故最早发现者应该立即用手机或者随身对讲机向综合组和直属上级领导报告。

②凡任何人发现环境事故时，除了及时发出报警信息外，立即汇报当班领导，当班领导有权对险情所在区域作业活动下达停止作业的指令；值班人员如发现险情可能危及人身安全时，立即汇报当班领导，当班领导有权在第一时间下达停产撤人指令。

（2）综合组

综合组职员接到报告后，应第一时间向应急总指挥报告，并通知其他应急人员。

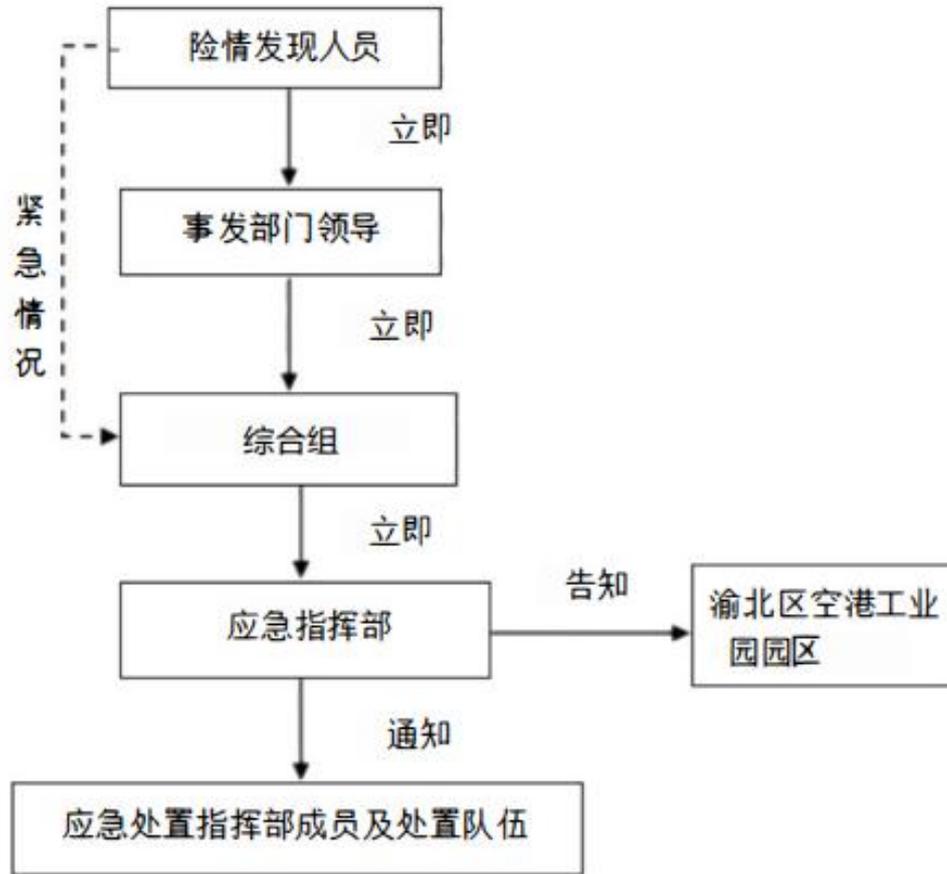


图7.1-1 应急报告程序

6.1.3 外部报告

当事故可能超出公司处置能力的或可能影响周边其他单位的，公司总指挥（二子石圣辉 18702329611）应立即向渝北区空港工业园园区报告，根据具体事故性质向消防、公安等主管部门报告，并通报周边其他企业单位及居民（见附件 3）。

当事故等级一时难以确定，环境事故可能扩大时，公司在 5 分钟内用电话等快捷通讯方式向重庆市渝北区空港工业园快报；

应急终止 1h 后，应急办公室以书面形式向公司应急指挥部报告事件发生、处置的详细情况及对环境影响的初评估。应急指挥部向重庆市渝北区空港工业园、渝北区生态环境局报告。。

6.1.4 应急报告方式及内容

突发性环境污染事故的报告分为初报、续报和处理结果报告三类。初报从发现事件后由发现人立即上报；续报在查清有关基本情况后由事件调查人员随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后由事件调查人员立即上报。

初报立即用电话直接报告，主要内容包括：环境事故的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、人员受害情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

续报在 30 分钟内通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告在事故结束 1 小时内采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容。被报告人联系方式见附件 3。

6.1.5 周边居民和企业事业等单位获取事故信息的方式及内容

周边主要是居民、企业等，一旦发生社会联动级突发环境事件可能或已经对周边受体造成影响时，综合组立即安排组员协同政府相关职能机构，采用安全的通讯方式向周边影响区域内的企业及居民区进行通知。另外安排小组成员乘坐专车，采用扩音喇叭方式沿路向影响区人员呼喊，并告知发生的事件类型、严重程度、疏散方向等信息。

6.2 信息传递

由本单位综合组通过手机、座机、扩音喇叭等形式配合重庆市渝北区空港工业园管委会向社区及周边企业通报事故简况。在公告事故消息时，必须公告事态的缓急程度，提出撤离的具体方法和方式。撤离方法中明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离。

6.3 应急联系电话

见附件 2：应急处置机构成员及联系方式和附件 3：外部救援单位及联系方式。

6.4 信息发布

6.4.1 发布原则

按照“及时主动、准确把握、正确引导、讲究方式、注重效果、遵守纪律、严格把关”的原则，由应急指挥部及时准确向新闻媒体通报事故信息，必要时由

重庆市新闻办统一安排新闻报道。

6.4.2 信息发布内容

- （1）突发事件的时间、地点。
- （2）事故发生概括、工人情况等。
- （3）突发事件造成影响范围，波及的区域，以及周边人员需注意的事项。
- （4）应急处置情况，包括已采取的措施、取得的进展、拟采取措施。
- （5）获救人员的医疗、安置情况。
- （6）善后处理情况。
- （7）公众关心的其他问题。

6.4.3 信息发布方式

信息发布可以采取以下一种或几种方式：

- （1）发挥电视、广播、报刊、杂志等媒体作用，邀请记者现场报道。
- （2）开通热线电话，设立公开网站，随时回答公众关心的问题。

6.4.5 信息通报

由本单位综合组通过手机、座机、扩音喇叭等形式配合重庆市渝北区空港工业园向社区及周边企业通报事故简况。在公告事故消息时，必须公告事态的缓急程度，提出撤离的具体方法和方式。撤离方法中明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离。

。

7 应急响应与措施

7.1 应急响应分级

针对事故严重程度、影响范围和单位对事态控制的能力，将应急响应分为三级。

III级响应：发生III级突发环境事件，但影响范围不超出风险单元，风险单元直管部门有能力应急的事故。风险单元部门负责人指令当班值班管理人员组织现场操作人员，按本单位制定的现场处置方案实施处置救援，结束后报告公司应急指挥部。

II级响应：发生II级突发环境事件，但影响范围不超出公司界区，公司有能力的事故。当班人员或现场管理人员迅速通知上级领导及应急指挥部，应急总指挥安排应急救援人员迅速赶往事故现场，按应急救援预案实施救援。

I级响应：发生I级突发环境事件，且影响范围超出公司厂区，需要社会联动扩大应急的事故。

当事故的严重程度及发展趋势超出了本单位应急救援能力时，应及时扩大应急响应级别为I级事故，同时立即上报空港工业园和渝北区生态环境局，申请启动空港工业园突发环境事件应急预案。I级响应启动后，现场指挥权移交**空港工业园**突发环境事件应急指挥部。

7.2 应急响应程序

7.2.1 应急相应启动条件

根据突发事件紧急状态的紧急程度和影响范围，应急响应启动条件见表 7-1。

表 7-1 企业应急响应启动条件

事件等级	响应条件（满足任何一条即可）	负责人	响应行动
III级环境事件	风险单元发生化学品少量泄漏事故，但泄漏物质未扩散至风险单元以外区域，管理班组即可处置的泄漏事故。	风险单元部门负责人	按制定的现场处置方案实施处置救援，结束后报告公司应急指挥部。
II级环境事件	风险单元发生化学品大量泄漏事故，泄漏物质扩散至风险单元以外区域，但未超出厂界范围，未对环境产生不利影响，公司调集所有应急救援力量有能力处置的泄漏事故。	企业应急救援工作指挥部	调动II级响应需要的应急人员及资源，执行II级应急预案
I级环境事件	(1) 风险单元发生化学品大量泄漏事故，泄漏物质已经扩散超出厂界范围，对区域地表水体已经或者将要造成环境污染，事故已经超出公司实际应急处置能力，需要园区、两江新区生态环境分局等外部应急力量介入的泄漏事故。	内部：企业应急救援工作指挥部 外部：空港工业园应急	调动应急指挥部成员及相关资源到场，配合上级部门执行园区应急预案

事件等级	响应条件（满足任何一条即可）	负责人	响应行动
	(2) 风险单元发生严重火灾事故，次生大气污染物可能或者已经对厂界内外区域人员造成明显影响，需要外部力量介入的事故。	救援工作指挥部	

7.2.2 分级响应程序

(1) III 级响应程序

公司环境事件预警等级为III级预警时，仅调用风险单元备用风险防控应急物资控制险情，事故影响范围仅在风险单元内。当发生车间级突发环境事件预警时，启动响应程序，由风险单元部门负责人牵头处置，同时向指挥部应急办公室报警，并备案。响应程序见图 7-1。

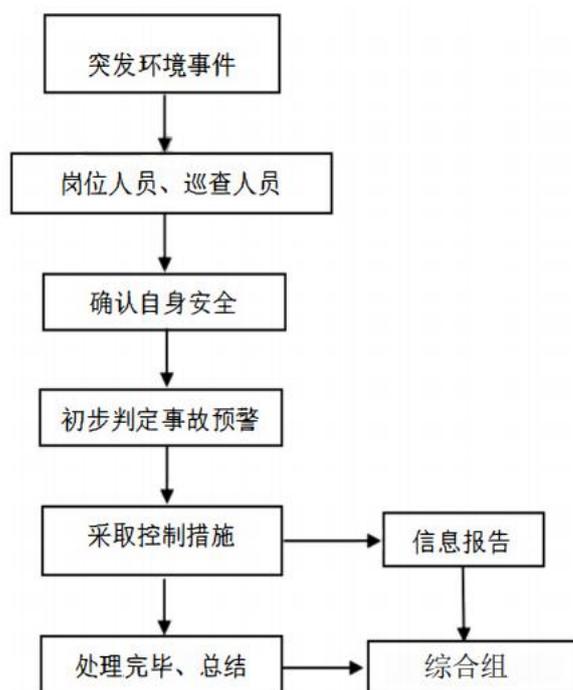


图 7-1 突发环境事件 III 级应急响应程序

(2) II 级响应程序

突发环境事件预警等级为公司级（II 级）时，仅由在场工作人员调用风险单元备用风险防控应急物资已无法满足事故应急的需求，需要调用公司内应急人员以及应急物资才能控制险情。当突发环境事件被判定为公司级时，启动 II 级响应程序，由现场指挥部总指挥负责应急救援工作，在综合组备案。响应程序见图 7-2。

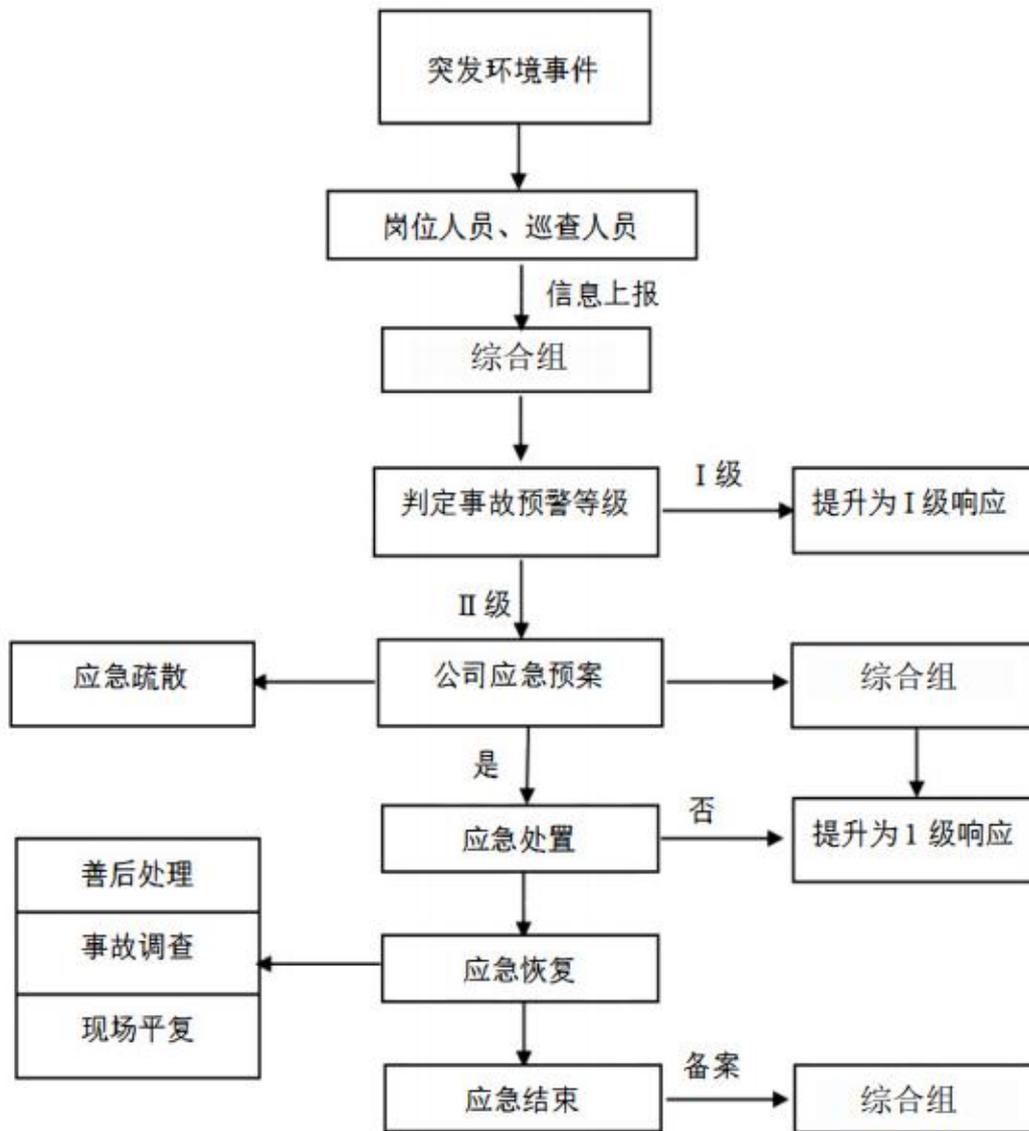


图 7-2 突发环境事件 II 级应急响应程序

(3) I 级响应程序

突发环境事件预警等级为社会联动级（I 级）时，仅调用公司内现有应急物资及应急设施时已无法满足事故应急的需求，需要调用社会应急资源才能控制险情，事故影响范围可能波及周边大气环境和水环境。当突发环境事件被判定为社会联动级时，启动 I 级响应程序，向重庆市渝北区空港工业园应急指挥部和生态环境两江分局报告情况，公司指挥部配合重庆市渝北区空港工业园应急指挥部参与指挥应急救援工作。响应程序见图 7-3。

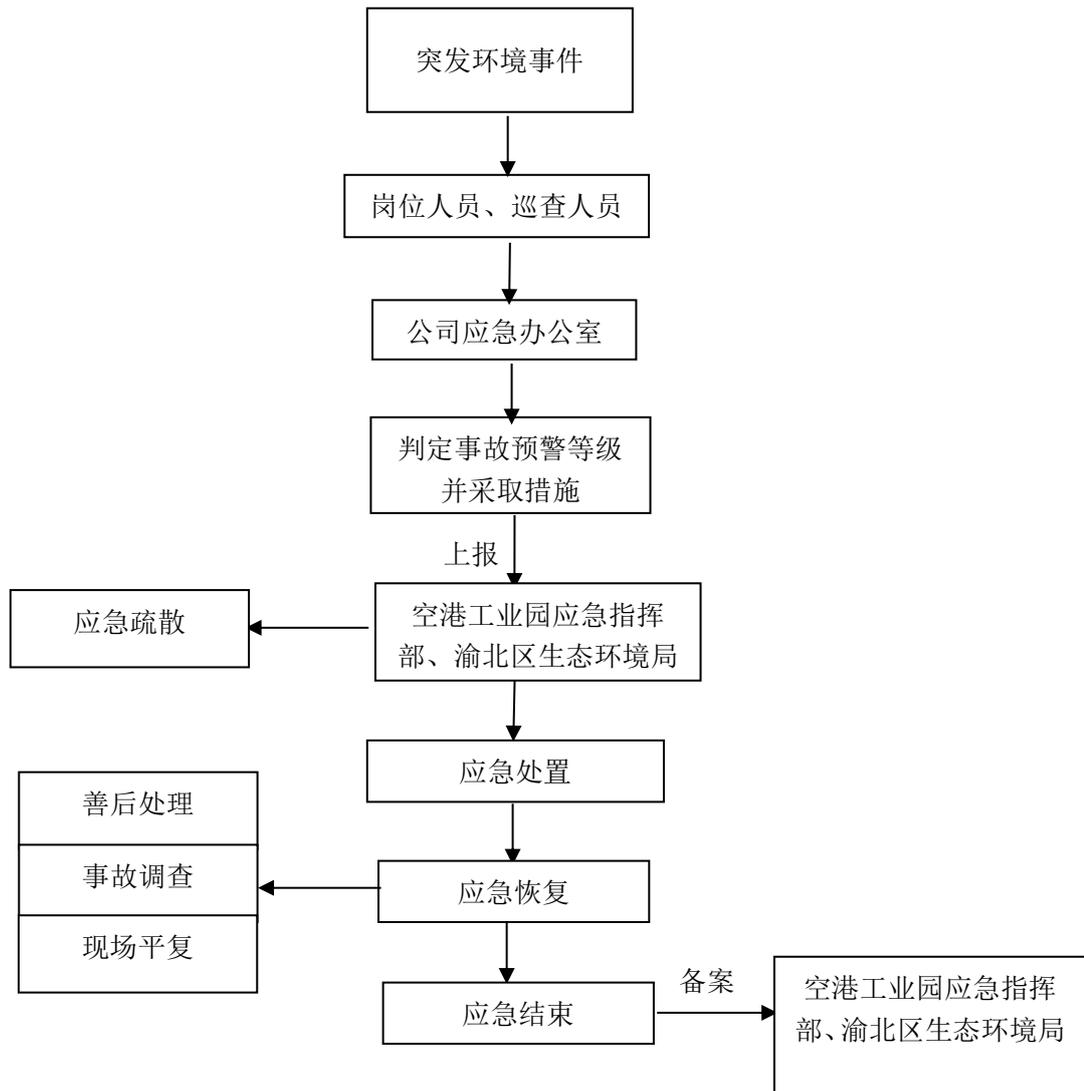


图 7-3 突发环境事件 I 级应急响应程序

7.2 应急措施

7.2.1 应急抢险措施

疏散事故区域无关人员，迅速转移现场未着火的可燃物质；切断电源（注意不得在事故现场断电、拉闸以防产生静电火花）；根据现场具体情况采取正确的方式停止生产；隔离泄漏或火灾区域，周围设置警戒标志；应急处理人员在确保安全的情况下穿戴防护用品，使用砂土、干粉、泡沫等灭火器灭火或堵漏，不要直接接触泄漏物；事故现场合理通风；对于少量泄漏物使用河沙或其他惰性材料吸收，也可用不燃性分散剂制成的乳液刷洗；对于大量泄漏物须构筑临时围堰（围堤）收集回收，泄漏物为液体时应用泵转移至槽车或专用收集容器内；洗消废水须引入废水处理系统，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。

7.2.2 发生风险物质泄漏的应急处置

①若为小量的泄漏，如柴油泄漏时，采用砂土、吸油棉等适当的吸附剂加以覆盖及混合，并转入适当的容器内暂时贮存，之后再作妥善处理、处置。

②若大量泄漏，如乙醇泄漏，应立即组织附近人员撤离现场，划定警戒范围。采取应急处置措施迅速控制污染源，防止污染事故继续扩大；必要时停止生产操作；采取覆盖、收容、隔离、洗消、稀释等措施，及时处置污染物，消除事故危害。

7.2.3 发生火灾（爆炸）时的应急处置

①火灾应急处置措施

a 根据引起火灾发生的初步原因，借配置的消防器材（消防水栓、消防水带、灭火器）对火灾立即实施灭火，在第一时间将初起火灾扑灭。

b 根据火灾的态势，迅速隔离、冷却事故波及范围内的易燃、易爆性物品，有效控制火灾（爆炸）事态的进一步发展。

②灭火注意事项

扑救火灾时决不可盲目行动，应针对每类物质的火灾，选择正确的灭火剂和灭火方法。灭火人员不应单独灭火，灭火时还应考虑人员的安全，疏散出口应始终保持清洁和畅通。必要时采取堵漏或隔离措施，预防次生灾害扩大。当火消灭以后，仍然要派人监护，清理现场，消灭余火。

易燃液体、自燃物品一般都可用水和泡沫扑救，只要控制住燃烧范围，逐步扑灭即可。但对易升华的易燃液体，受热放出易燃蒸气，能与空气形成爆炸性混合物，尤其在室内，易发生爆燃。在扑救过程中应不时向燃烧区域上空及周围喷射雾状水，并消除周围一切火源。

③爆炸应急处置措施

厂区有乙醇储存罐，可能由于罐体受热，罐内压力增大超过罐体承受能力而爆炸。发生爆炸时立即组织附近人员撤离现场，划定警戒范围，如有人员因大量吸入 CO 导致中毒的，因迅速转移至通风处进行急救，并送至附近医院救治。

7.2.4 发生人员中毒时的应急处置

①迅速将中毒人员转移至安全地点，必要时采取输氧，严重时立即送附近医院救治。

②吸入中毒：迅速脱离中毒现场，向上风方向转移，至空气新鲜处，松开中毒者衣领和裤袋，注意保暖。

③口服中毒：a、如为非腐蚀性物质，应立即催吐，使毒物吐出，现场可用自己的中指、食指刺激咽部、压迫舌根的方法，也可由旁人用筷子一端扎上棉花刺激咽部催吐，催吐时尽量低头、身体向前弯曲；b、误服强酸、强碱，服用牛奶、蛋清等；c、对失去知觉、抽搐、呼吸困难、神志不清、吸气时有吼声者，均不能催吐。

④因中毒引起呼吸、心跳停止：口对口人工呼吸、心脏胸外挤压。

⑤轻微中毒时，立即借助现有的急救药品对伤员进行护理、催吐、清洗、伤口包扎和临时救治处理；

⑥中度中毒时，立即借助现有急救药品对伤员进行催吐、清洗、伤口包扎处理，并迅速拨打医疗急救电话 120 请求救治；

⑦重度中毒时，立即拨打医疗急救电话 120 请求急救或直接护送到最近的医院进行救治。

7.2.5 人员抢救原则

①发生伤亡事故，抢救、急救工作要分秒必争，及时、果断、正确，不得耽误、拖延。

②救护人员必须在确保自身安全的前提下进行救护。救护人员必须听从指挥，防护器具佩戴齐全。

③迅速将伤员抬离现场，搬运方法要正确。

④搬运伤员时需遵守下列规定：根据伤员的伤情，选择合适的搬运方法和工具，注意保护受伤部位；呼吸已停止或呼吸微弱以及胸部、背部骨折的伤员，禁止背运，应使用担架或双人抬送；搬运时动作要轻，不可强拉，运送要迅速及时，争取时间；严重出血的伤员，应采取临时止血包扎措施；救护在高空作业的伤员，应采取防止坠落、摔伤措施；抢救触电人员必须在脱离电源后进行。

7.2.6 人员疏散方案

（1）事故现场人员撤离

事故现场无关人员应在警戒疏散组的带领下有序地疏散到上风口安全地带，疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点。人员在安全地点集合后，警戒疏散组组长负责清点人数，并向应急指挥部报告人员情况。发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事故前所处位置，立即派人进入事故区域寻找失踪人员，提供急救。

（2）应急人员在撤离前、撤离后的报告

负责应急处置的人员在接到通知后，立即带上应急处置物资和个人防护装备赶赴现场，等候指令，听从指挥。由应急处置组组长视情况带领足够人员（可视情况临时补充、抽调）分批进入事发点进行现场处置或救护。在进入事故点前，应急处置组组长必须向应急指挥部报告每批参加应急处置的人员数量和名单并登记。

应急处置组完成任务后，组长应向应急指挥部报告任务执行情况以及处置或救护人员安全状况，申请下达撤离命令。应急指挥部根据事故控制情况，即时做出撤离或继续处置或救护的决定。组长若接到撤离命令后，带领应急处置人员撤离事故点至安全地带，清点人员后，再向应急指挥部报告。

（3）周边区域单位人员疏散的方式、方法

当事故危急周边单位、居民、敏感单位时，由应急指挥部向政府以及周边单位、居民、敏感单位发送警报。事态严重紧急时，通过应急指挥部直接联系政府以及周边单位负责人，由应急指挥部指挥长亲自向政府或负责人发布消息，提出要求组织撤离疏散或者请求援助。在发布消息时，必须发布事态的缓急程度，提出撤离的具体方法、方式和路线。

7.2.7 事故现场隔离区的划定、方法

①为防止无关人员误入现场造成伤害，按危险区的设定，建立警戒区域，划定事故现场隔离区范围。

②警戒区域的边界应设警示标志并有专人警戒。

③除消防、应急处理人员以及必须坚守岗位人员外，其他人员禁止进入警戒区。

④注意事故区风向，尤其是下风向周围环境，对事故区厂外道路要实施临时戒严措施。

⑤戒严区域内严禁火种，迅速控制泄漏扩散区域方向的可能产生明火的地点，控制室关严门窗，扑灭火种。限制车辆通行。

7.2.8 事故现场周边区域的道路隔离或交通疏导

①事故中心区外的道路疏导由警戒保卫组负责，在警戒区的道路口上设置“事故处理，禁止通行”字样的标识。并指定专人负责指明道路绕行方向。

②事故波及场外道路由政府交通管理部门负责。禁止任何车辆和人员进入，并负责指明道路绕行方向。

7.3 应急监测

7.3.1 监测机构

公司目前不具备环境监测能力，发生突发环境事件后，若发生可能污染地表水、大气环境等情况时，应委托专业队伍负责对事故现场进行环境应急监测，立即委托生态环境主管部门生态环境监测站或其他有资质的监测单位进行应急监测。本企业已签订环境应急监测协议，见附件。

7.3.2 监测方案

若发生事故，应根据事故可能涉及的范围确定监测方案，监测人员应在有必要的防护措施和保证安全的情况下进入处理现场采样。此外，监测方案应根据事故的具体情况由指挥部作调整 and 安排，本预案的应急监测方案见表7-3。

表 7-3 应急监测方案

类别	监测点位	监测点	事故类型	监测项目	应急监测频次	监测设备
地表水	雨水排口 污水站废水排口 后河	污水处理站废水排口 雨水排口设置一个监测点 后河的排污口在上、下游各 设置 1 个监测断面	次氯酸钠泄漏	pH、Cl ⁻¹	初始加密（8 次/天） 监测，随着污染物浓度 的下降逐渐降低 频次	由具备监测能 力的被委托单 位负责
			柴油、汽油等泄漏	石油类		
			切削液泄漏	COD		
			磷化液泄漏	P		
环境 空气	重庆蜀都职业技术学 校	厂界外 1 个监测点：下风向 最近的风险受体	火灾事故	一氧化碳	8 次/天或与事故发 生地同频次（应急期 间）	由具备监测能 力的被委托单 位负责
			一氧化碳泄漏	一氧化碳		
			丙烷甲烷泄漏	烷烃		
			氢气泄漏	氢气		
土壤/地 下水	若出现大规模泄漏事故（如大量油类物质泄漏事故），且泄漏进入厂区土壤，或厂区外环境土壤，事故后期应对污染的土壤、地下水、生物 进行环境影响评估					

备注：具体详细监测方案可根据实际事故情况制定。企业不具备监测能力的，可申请渝北区生态环境监测站进行取样检测，或委托第三方监测公司检测。
 采样分析：监测单位负责事故区域地表水的监测采样分析。

7.4 应急终止

7.4.1 应急终止条件

符合下列条件，可终止应急行动：

- （1）污染事故得到完全控制，污染危险已经消除；
- （2）污染物的泄漏或释放，经监测符合相关标准要求；
- （3）事故所造成的危害已被彻底消除；
- （4）现场各专业抢险队伍对事故相关险情已处置完毕，应急行动已无继续的必要；
- （5）采用了必要的防护措施，周边人群的危害降至较低水平，并无二次危害可能。

7.4.2 应急终止的程序

公司突发环境事件终止按以下程序执行：

（1）各抢险队伍报告事故相关险情已处置完毕，或由事故责任部门提出应急终止，经现场指挥部总指挥批准。

（2）现场指挥部总指挥向各抢险队伍下达应急终止命令，宣布应急行动结束。

（3）应急状态终止后，有关部门应根据指挥部指示及实际情况，继续进行环境监测、组织设施设备的抢修，尽快恢复正常生产。

7.5 应急终止后的行动

应急救援队人员接到应急状态解除通知后，应清理好抢险物资方可撤离事故现场。

应急工作结束后，总指挥应指定责任部门完成如下事项：

（1）按规定写出书面报告。需要向政府部门报送的，事故报告应包括以下内容：

- ①环境事件类型、发生的时间、地点；
- ②事故原因、污染源、主要污染性质；
- ③事故的简要经过、人员受害情况、直接经济损失的初步统计；
- ④事故抢救的情况和采取的措施；
- ⑤事故的报告单位、签发人和报告时间。

（2）事故调查组尽快调查事故原因。

（3）事故发生车间（部门）做好事故现场保护和原始资料收集工作，向事故调查组移交相关资料；得到事故调查组同意后，才可开始现场的恢复重建工作；

（4）组织编写应急救援工作总结，作为应急预案评审、修订的重要资料。

8 后期处置

8.1 事故现场污染物处理

不能回收的泄漏物，使用砂土、棉纱清除后，将上述废物按危险废物处置，运至有危险废物处理资质单位进行处置。并由经过培训的专业人员对污染区域进行洗消、清理，清理废水收集至应急事故池，排入厂区污水处理站处理达标后排放。

8.2 善后

（1）善后处置工作在公司领导下，相关部门迅速采取得力措施，救助人员，开展现场清消净化、污染控制和环境恢复等工作，消除事故所带来的影响，恢复正常的生产秩序。

（2）应对事故现场进行清理，排除事故隐患，防止二次事故的发生。

（3）组织力量全面开展损失核定、征用物资补偿、补充或更换消防设施和防毒面具，并迅速实施。

（4）对受事故影响需要得到医疗救治的人员，给予医疗救助和适当的经济补偿。

8.3 调查和总结

应急保障组负责配合上级事故调查组开展事故调查工作，收集有关资料，并将有关资料存档。突发环境事故应急救援结束后，公司应急指挥部应分析总结应急救援经验教训，提出改进应急救援工作的建议。应急办公室对应急预案进行修订，就有关内容进行补充和完善。

9 应急培训和演练

9.1 培训

9.1.1 应急救援人员的培训

基本应急培训是指对参与应急行动所有相关人员进行最低程度的应急培训，要求应急人员了解和掌握如何识别危险、如何采取必要的应急措施、如何启动紧急警报系统、如何安全疏散人群等基本操作，尤其是环境污染突发事件、火灾应急培训以及危险物质泄漏事故应急的培训，因为火灾和化学品泄露事故是常见的事故类型。因此，培训中要加强与灭火操作有关的训练，强调危险物质事故的不同应急水平和注意事项等内容。

一、应急救援人员的培训计划

应急救援人员培训分班级、公司级两个层次开展培训。

（1）班组级

班组级是及时处理事故、紧急避险、自救互救的重要环节，同时也是事故及早发现、及时上报的关键，一般化学品事故在这一层次上能够及时处理而避免，对班组职工开展事故急救处理培训非常重要。每年开展一次，培训内容：

①全面学习企业应急预案。

②针对系统（或岗位）可能发生的事故，在紧急情况下如何进行紧急停车、避险、报警的方法。

③针对各个系统（或岗位）可能导致人员伤害类别，现场进行的紧急救护方法。

④针对系统（或岗位）可能发生的事故，如何采取有效措施控制事故和避免事故扩大化。

⑤针对可能发生的事故应急救援必须使用的防护装备，学会使用方法。

⑥针对可能发生的事故学习消防器材和各类设备的使用方法。

⑦掌握各车间存在危险物质特性、健康危害、危险性、急救方法。

（2）公司级

把应急救援中各自应承担的责任纳入工作考核内容，定期检查改进，每年进行一次。

培训内容：

①熟悉公司级应急预案、事故单位如何进行详细报警，如何接事故报警；

②如何启动公司级应急预案程序；

③组织应急物资的调运；

④申请外部救援力量的报警方式，以及发布事故消息，组织周边居民、政府部门的疏散方法等；

⑤事故现场的警戒和隔离以及事故现场的洗消方法。

培训标准：

①应急救援人员应熟悉应急预案的程序、实施内容和方式。

②明确应急预案和程序中各自的职责及任务。

③熟知应急响应预案和实施过程控制情况。

④让应急反应组织中各级人员时刻保持应急准备状态。

报警应急培训：

①使应急人员了解并掌握如何利用身边的工具最快最有效地报警，比如使用移动电话、固定电话、网络或其它方式报警。

②使应急人员熟悉发布紧急情况通告的方法，如使用警笛、警钟、电话等。

③当事故发生后，为及时疏散事故现场的所有人员，应急队员应掌握如何在现场发警示标志。

疏散应急培训：

为避免事故中不必要的人员伤亡，应培训足够的应急队员在事故现场安全、有序地疏散被困人员或周围人员。对人员疏散的培训主要在应急演习中进行，通过演习还可以测试应急人员的疏散能力。

火灾应急培训：

如上所述，由于火灾的易发性和多发性，对火灾应急的培训显得尤为重要，要求应急队员必须掌握必要的灭火技术以便在着火初期迅速灭火，降低或减少导致灾难性事故的危險，掌握灭火装置的识别、使用、保养、维修等基本技术。

9.1.2 员工应急响应基本培训

培训内容包括环保管理制度、安全管理制度和环境应急预案培训。企业法人和管理人员按上级要求进行外部培训。培训内容如下：

（1）公司环境管理制度、安全生产规章制度、安全操作规程；

（2）防火、防爆、防毒的基本知识；

（3）生产、环境事故发生后如何开展自救和互救；

（4）事故发生后撤离和疏散方法等。

9.1.3 宣传培训

公司采取各种方式向公众说明所涉及的危险化学品的危险特性及发生事故可能造成的危害，广泛宣传突发环境事件有关法律法规，以生动活泼的形式宣传预防、避灾、自救、互救及应急响应的常识。

对于员工的宣传，采取在厂区危险化学品存放地点、厂区宣传栏张贴宣传资料、每季度开会宣传的方式进行。

9.1.4 应急培训内容、方式、记录表

（1）应急培训内容

①总应急预案；②指挥协调；③通讯；④公共信息；⑤警戒；⑥医疗救护；⑦泄漏反应；⑧检测；⑨火灾扑救；⑩现场调查；⑪应急保障。

（2）应急培训方式

员工应急培训方式为集中培训（一年一次）。应急培训要有详细的记录，由综合组存档。针对性内容培训可不定期。综合组负责培训管理工作，做好培训记录及评估和考核记录。

9.2 应急演练

（1）演练基本内容演练的类型

可采用不同规模的应急演练方法对应急预案的完整性和周密性进行评估，如桌面演练、功能演练和全面演练等。

（2）演练频次

应急演练的演练原则上不少于每年1次。

（3）演练基本内容

演练内容包括事故报告、预案启动、应急响应及处置措施、个人防护用品和消防器材的使用、人员的撤离及疏散、应急监测及中止等。

通过定期的演练，提高企业防范和处置突发性环境事件的技能，增强实战能力。同时作好演练记录。

（4）演练的参与人员

1) 参演人员：对演练情景或模拟事件作出真实情景响应行动的人员。

具体任务：①救助伤员或被困人员；②保护财产或公众健康；③管理各类应急资源；④与其他应急人员协同处理重大事故或紧急事件。

2) 控制人员：即控制演练时间进度的人员。具体任务：①确保演练项目得到充分

进行；②确保演练任务量和挑战性；③确保演练进度；④解答参演人员的疑问和问题；⑤保障演练过程安全。

3) 模拟人员：扮演、代替某些应急组织和服务部门，或模拟紧急事件、事态发展的人员。具体任务：①扮演、替代与应急指挥中心、现场应急指挥相互作用的机构或服务部门；②模拟事故的发生过程（如释放烟雾、模拟气象条件、模拟泄漏等）；③模拟受害或受影响人员。

4) 评价人员：负责观察演练进展情况并予以记录的人员。主要任务：

①观察参演人员的应急行动，并观察演练结果；②协助控制人员确保演练计划进行。

5) 观摩人员：来自有关部门、外部机构以及旁观演练过程的观众。

10 奖惩

10.1 奖励

在事故应对过程中有以下突出表现的部门和个人，应依据有关规定予以奖励：

- （1）出色完成应急处置任务，成绩显著的。
- （2）防止或开展事故救援工作有功，使国家、企业和人民群众的财产免受损失或者减少损失的。
- （3）对应急救援工作提出重大建议，实施效果显著的。
- （4）有其他特殊贡献的。

10.2 惩罚

在事故应对过程中存在以下情况时，给予相应责任人和部门相应惩罚：

- （1）不按规定制订应急预案，拒绝履行应急准备义务的。
- （2）不按信息报告有关规定而导致迟报、漏报、谎报或者瞒报事件信息的。
- （3）拒不执行环境事故应急，不服从命令和指挥，或者在应急时临阵脱逃的。
- （4）盗窃、挪用、贪污应急工作资金或者物资的。
- （5）阻碍应急工作人员依法执行任务或者进行破坏活动的。
- （6）散布谣言，扰乱企业秩序的。
- （7）有其他危害应急工作行为的。

若发生以上任何一条，视情节严重，分别给予责任部门负责人及当事人警告、罚款、辞退处理；情节严重的，向司法机关提起诉讼。

11 应急保障措施

11.1 资金保障

本公司应急处置指挥部对应急工作的费用作出预算，预算约5 万元，经公司审定后，列入年度预算；突发环境事件应急处置结束后，财务部会同应急处置指挥部对应急处置费用进行如实核销。

11.2 物资装备保障

公司配备了一定数量的应急救援装备、物资及个人防护用品，确保发生事故时，各种救援物资都能及时调配到应急现场。现有应急物资见表11-1。

表 11-1 现有应急物资与装备

编号	存放区域 (单元)	名称	型号	单位	配备数量	保管人	联系电话	物资状态
1	员工宿舍 (1、2 寮)	手提式 干粉灭火器	4KG	具	286	高正军	62793217	正常
2		手推车式 干粉灭火器	35KG	具	2	高正军	62793217	正常
3		手提式 CO2 灭火器	2KG	具	16	高正军	62793217	正常
4		室内消火栓	SN65-I	个	123	高正军	62793217	正常
5		室外消火栓	SS100/65- 1.6	个	3	高正军	62793217	正常
6		疏散引导箱 (含水、毛巾、电筒、 荧光棒、防烟面罩等)	/	个	38	高正军	62793217	正常
7		气溶胶 灭火系统	/	套	2	高正军	62793217	正常
8	厂区	手提式 干粉灭火器	4KG	具	626	高正军	62793217	正常
9		室内消火栓	SN65-I	个	260	高正军	62793217	正常
10		室外消火栓	SS100/65- 1.6	个	16	高正军	62793217	正常
11		疏散引导箱	/	个	14	高正军	62793217	正常

		(含水、毛巾、电筒、荧光棒、防烟面罩等)						
12	发电站 配电站 危化品库 废料场	手推车式 干粉灭火器	35KG	具	24	高正军	62793217	正常
13	各车间 配电站 部品品质	手提式 CO2 灭火器	2KG	具	34	高正军	62793217	正常
14	配电/发电室 研发实验室	气溶胶 灭火系统	/	套	3	高正军	62793217	正常
15	事务栋机房 品技测功室 冷冻油库 锂电池库房	七氟丙烷 灭火系统	/	套	6	高正军	62793217	正常
16	危化品库 气瓶库	二氧化碳 灭火系统	/	套	2	高正军	62793217	正常
17	公司食堂 宿舍食堂	动植物油 灭火系统	/	套	2	高正军	62793217	正常
18	装配线、油 库、铸造车 间、食堂	灭火毯	1.2X1.2m	张	30	高正军	62793217	正常
19	微型消防站	消防扳手	/	把	2	高正军	62793217	正常
20		直流水枪	/	把	3	高正军	62793217	正常
21		干粉灭火器	ABC	瓶	10	高正军	62793217	正常
22		水带含接口	(13型) 65-13-20	套	6	高正军	62793217	正常
23		大斧	/	把	2	高正军	62793217	正常
24		绝缘剪短钳	750-600v	把	2	高正军	62793217	正常
25		铁铤	消防双钩	把	2	高正军	62793217	正常
26		抢险防护服	/	套	6	高正军	62793217	正常
27		灭火防护服	/	套	8	高正军	62793217	正常
28		消防头盔 含防爆电筒	/	顶	6	高正军	62793217	正常
29		消防手套	/	双	6	高正军	62793217	正常

30		绝缘手套	12kv	副	1	高正军	62793217	正常
31		消防员 抢险防护靴	/	双	6	高正军	62793217	正常
32		消防员 安全腰带	/	条	6	高正军	62793217	正常
33		消防员 轻型安全绳	16-20	根	6	高正军	62793217	正常
34		消防腰斧	/	把	3	高正军	62793217	正常
35	消防控制室 (视频监控)	对讲机	S333	个	30	高正军	62793217	正常
36		喊话器	/	个	5	高正军	62793217	正常
37		安全警示带	/	盘	10	高正军	62793217	正常
38		防爆手电筒	/	把	10	高正军	62793217	正常
39		备用安全帽	/	个	20	高正军	62793217	正常
40		视频监控	/	套	1	李少兵	62793217	正常
41	车间 门岗 研发中心	担架	/	副	7	高正军	62793217	正常
42		急救药箱	/	个	9	高正军	62793217	正常
43	消防水泵房	防汛水泵	/	个	2	高正军	62793217	正常
44		水带	/	盘	2	高正军	62793217	正常
45	宿舍	水泵接合器	/	个	4	高正军	62793217	正常
	厂区	水泵接合器	/	个	1	高正军	62793217	正常
46	动力栋 公司食堂 宿舍食堂 洗衣房 完检测试台	天然气 泄漏探测器	/	个	18	高正军	62793217	正常
47	动力栋 污水处理站 完检 冲焊涂装课	便携式 气体检测仪	/	个	4	高正军	62793217	正常
48	涂装车间	粉尘 浓度检测仪	/	个	1	高正军	62793217	正常
49		火焰感知器	/	个	8	高正军	62793217	正常
50		天然气 泄漏探测器	/	个	21	高正军	62793217	正常

51		粉末涂装 除尘系统	/	套	1	高正军	62793217	正常
52	铸造车间	铝粉尘 除尘系统	/	套	1	高正军	62793217	正常
53		手提灭火器	D型	个	4	高正军	62793217	正常
54	危化品库 气瓶间 锂电池库	可燃气体 探测器	汽油 一氧化碳 氢气等	个	10	高正军	62793217	正常
55	气瓶库	氧气 浓度探测器	/	个	1	高正军	62793217	正常
56	发电机房	柴油发电机	康明斯	台	厂区5 宿舍1	高正军	62793217	正常
57	厂区+宿舍	AED:自动 体外除颤仪	迈瑞	台	厂区5 宿舍2	陶彬豪	62793112	正常
58	切割室 涂装车间 危化品库	洗眼器	固定式 移动式	个	3	高正军	62793217	正常
59	厂区+宿舍	感烟/感温 探测器	/	个	74	高正军	62793217	正常
60	厂区+宿舍	应急照明灯	/	个	380	高正军	62793217	正常
61	厂区+宿舍	消防手动 报警按钮	/	个	360	高正军	62793217	正常
62	污水处理站	手电筒	/	把	2	高正军	62793217	正常
63		防毒面罩	/	个	2	高正军	62793217	正常
64		安全绳	/	米	20	高正军	62793217	正常
65		警示带	/	盘	1	高正军	62793217	正常
66		氧浓度计	/	部	1	高正军	62793217	正常
67		气动隔膜泵	/	台	1	高正军	62793217	正常
68		防护服	/	套	1	高正军	62793217	正常
69		救生圈	/	个	2	高正军	62793217	正常
70		空气呼吸器	/	套	1	高正军	62793217	正常

11.3 应急队伍保障

1) 本企业成立有应急指挥部，下设三个应急工作小组。预案中涉及的应急人员

全部由在岗职工组成，确保发生事故能积极发挥救援作用，同时对新上岗职工、转岗职工将应急预案的培训纳入上岗培训的主要内容，确保员工上岗能掌握相关救援知识，在发生事故后能起到救援作用。

2) 发生更高级别的事故时，可借助重庆市渝北区空港工业园及周边企业应急救援队伍。

3) 利用当地应急联动机制，整合社会应急资源，提高应急装备水平，签订互助协议（重庆恒通客车有限公司、重庆长安工业集团有限责任公司等），从而为事故应急期间的抢险提供消防、医疗卫生、治安保卫、交通维护和运输等救援力量的保障。

4) 不断加强公司员工应急知识的教育、能力的培训。

5) 渝北区消防支队实行24小时值班，可以随时投入抢险救灾工作，附近医院可以随时投入抢救工作；

6) 其他外部救援单位见附件3。。

11.4 交通运输保障

应急响应时，充分利用公司现有的交通资源，保证及时调运应急抢险、救援人员、装备及物资。调集的各类交通运输工具均应保证性能完好，并处于紧急待命状态；驾驶员应作好抢险运输准备，尽快了解事故情况及相应环境风险物质性质，熟悉运输线路，采取相应防护准备措施，随时接受指挥部的调配。

11.5 通信保障

(1) 本单位各级人员都配备了无线电话，并确保24小时畅通，巡查人员配置有对讲机。

(2) 拨打综合组职员电话（**蒋李勇 18523000069**）或指挥部职员电话（**陆肖 1816657980**）。

(3) 指挥部向全本单位发布应急信号，采用固定式及移动式扩音喇叭的方式。并要求所有应急人员手机24小时处于开机状态。

(4) 当发生本单位无法控制处理的事故时，立即报告重庆市渝北区空港工业园园区；

(5) 当有人员伤害时，可直接送往重庆市渝北区人民医院进行急救，距离11.3公里处。

12 预案的评审、发布和更新

12.1 预案评审

（1）内部评审：由公司内部组织各部门负责人、应急救援小组组长及关键岗位人员进行内部审核，汇总各类意见，论证意见的科学性、可实施性。若可行，则编入本应急预案。

（2）外部评审：由公司内部评审过的预案，提交环保主管部门，并组织有关专家评审并备案。

12.2 预案发布

（1）预案发布的时间：根据评审意见修改后，由应急指挥部总指挥签署，并立即发布实施。

（2）综合组负责对应急预案的统一管理；

（3）预案发布后，报送应急指挥部及成员单位。同时抄送空港工业园区和渝北区生态环境局。

12.3 预案更新

本预案至少每三年修订一次。当有下列情形之一的，应当及时修订：

（1）面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；

（2）应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；

（3）环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；

（4）重要应急资源发生重大变化的；

（5）在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；

（6）其他需要修订的情况。

12.4 应急预案实施

本预案自应急指挥部总指挥签署发布之日起施行。

13 名词术语

危险物质：具有易燃易爆、有毒有害等特性，会对环境造成危害的物质。

环境风险单元：指长期或临时生产、加工、使用或储存环境风险物质的一个（套）生产装置、设施或场所或同属一个企业且边缘距离小于 500 米的几个（套）生产装置、设施或场所。

环境风险：指发生突发环境事件的可能性及突发环境事件造成的危害程度。

风险源：存在物质或能量意外释放，并可能产生环境危害的源。

环境风险受体：指在突发环境事件中可能受到危害的企业外部人群、具有一定社会价值或生态环境功能的单位或区域等。

突发环境事件：是指突然发生，造成或可能造成环境污染或生态破坏，危及人民群众生命财产安全，影响社会公共秩序，需要采取紧急措施予以应对的事件。

应急救援：指突发环境事件发生时，采取的消除、减少事件危害和防止事件恶化，最大限度降低事件损失的措施。

应急监测：指在环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测，包括定点监测和动态监测。

恢复：指在突发环境事件的影响得到初步控制后，为使生产、生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

应急预案：指根据对可能发生的环境事件的类别、危害程度的预测，而制定的突发环境事件应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及环境风险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导突发环境事件应急救援行动。

应急演练：为检验应急预案的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演练、综合演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

14 附图附件

附件：

附件 1 应急救援物资一览表

附件 2 企业应急救援机构成员及联系方式

附件 3 内外部单位应急救援人员联系电话表

附件 4 应急处置卡

附件 5 环境风险源应急处置方案

附图：

附图 1 企业地理位置图

附图 2 企业平面布置及风险单元分布图

附图 3 环境风险受体分布图

附图 4 企业雨污管网图

附件 5 应急物资分布图及疏散线路图